

SCHEDA TECNICA PHOENIX PF30 FOOD



AISI 316 ELETTROLUCIDATO

DATI TECNICI PF30 FOOD

CONNESSIONI : TRI-CLAMP 1"

ATTACCO ARIA : 6 mm

PORTATA MAX : 35 lt/min

PRESSSIONE MAX: 8 bar

PREVALENZA MAX: 80 m

MAX ASPIRAZIONE NEG. A SECCO: 5 m

MAX ASPIRAZIONE NEG. INVASATA: 9,8 m

PASSAGGIO SOLIDI: 3,5 mm

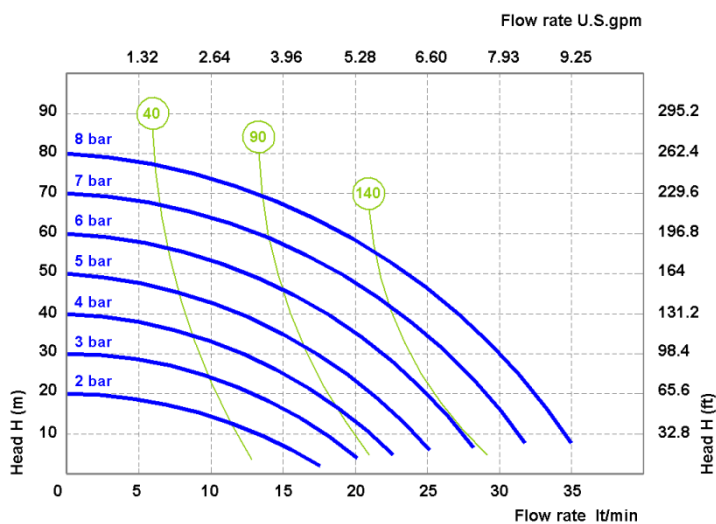
RUMOROSITA' : 65 dB

CILINDRATA PER CICLO: 50 cc

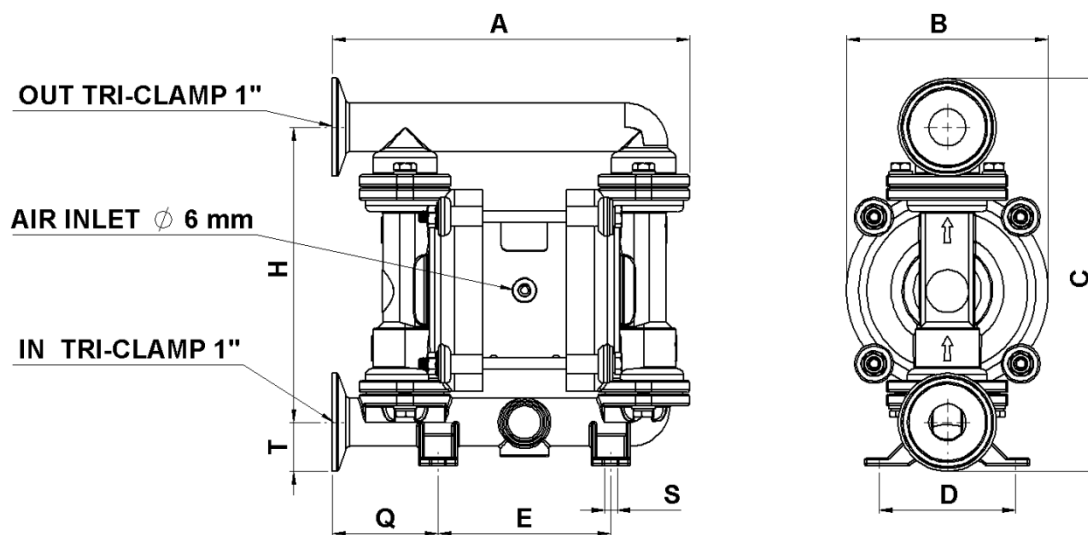
VISCOSITA' MAX : 15.000 cps

ATEX zona 1 : EX II 2/2 GD c IIB T135°C

ATEX zona 2 : EX II 3/3 GD c IIB T135°C



— Pressione alimentazione aria — Consumo aria NI/min *



PHOENIX PF30	A	B	C	D	E	H	Q	S	T	PesoKg	Temperatura max
AISI 316	184	104	203	70	89	152	55	6,5	25	2,4	95°C

* Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e bocca di mandata libera, con acqua a 20°C e variano in funzione dei materiali di composizione. Tutti i dati tecnici sono indicativi e non vincolanti per il costruttore che si riserva il diritto di modificare senza preavviso in qualsiasi momento.

COMPOSIZIONE

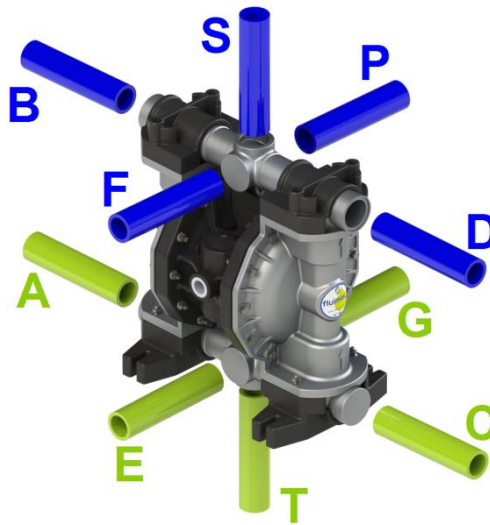
MODELLO	CORPO	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	PORTE IN/OUT
PF0030	S=SS POLISHED	HT=HYTRE+PTFE	T= PTFE S= SS	S=SS	T=PTFE	1=BSP 3=TRI-CLAMP	X = zone 1 - = zone 2	AB=Standard

CONNESSIONI POSSIBILI

Standard = A B

IN = A-C

OUT =B-D



COME LEGGERE IL CODICE

