

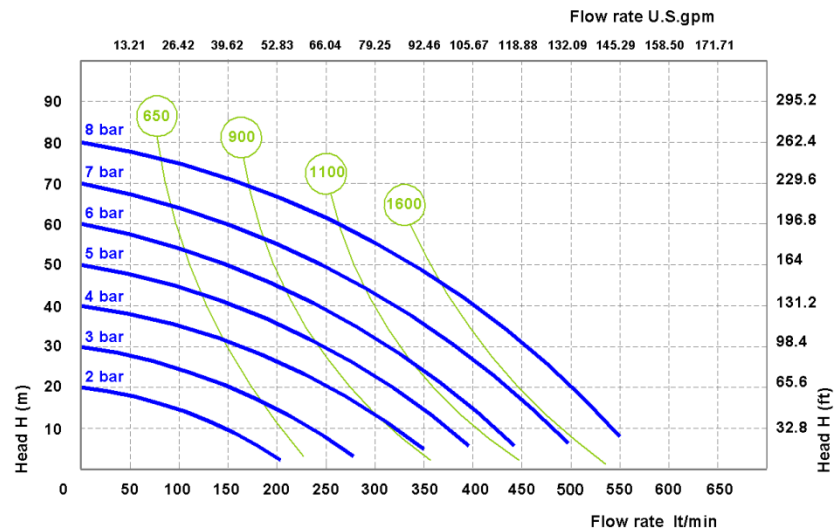
## SCHEDA TECNICA PHOENIX P700 FOOD



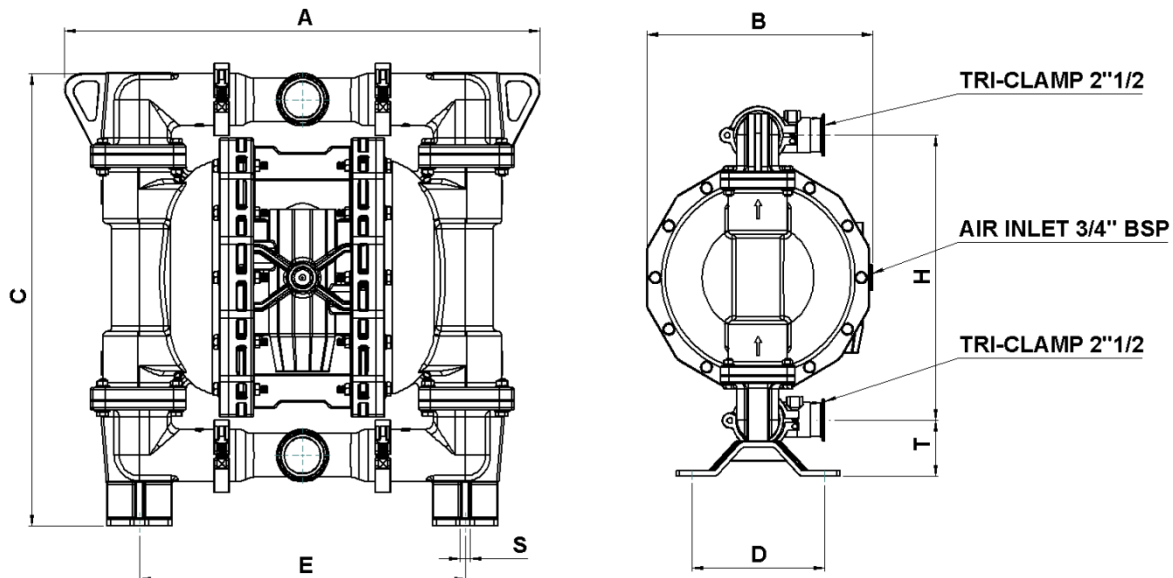
AISI 316 ELETTROLUCIDATO

### DATI TECNICI PF700 FOOD

**CONNESSIONI :** TRI-CLAMP 2"1/2  
**ATTACCO ARIA :** 3/4" BSP  
**PORTATA MAX :** 700lt/min  
**PRESSSIONE MAX :** 8 bar  
**PREVALENZA MAX :** 80 m  
**MAX ASPIRAZIONE NEG. A SECCO :** 6 m  
**MAX ASPIRAZIONE NEG. INVASATA :** 9,8 m  
**PASSAGGIO SOLIDI :** 8,5 mm  
**RUMOROSITA' :** 78dB  
**CILINDRATA PER CICLO :** 1250 cc  
**VISCOSITA' MAX :** 50.000 cps  
**ATEX zona 1 :** EX II 2/2 GD c IIB T135°C  
**ATEX zona 2 :** EX II 3/3 GD c IIB T135°C



— Pressione alimentazione aria — Consumo aria NI/min \*



PHOENIX PF700	A	B	C	D	E	H	S	T	Peso Kg	Temperatura max
AISI 316	582	345	570	203	398	434	12.5	86	60	95°C

\* Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e bocca di mandata libera, con acqua a 20°C e variano in funzione dei materiali di composizione. Tutti i dati tecnici sono indicativi e non vincolanti per il costruttore che si riserva il diritto di modificare senza preavviso in qualsiasi momento.

**COMPOSITION**

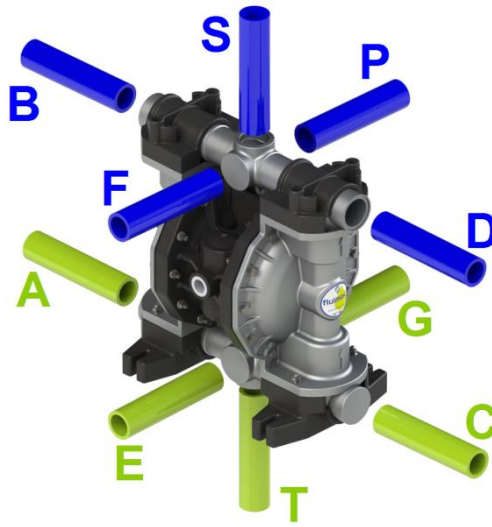
MODEL	CASING	DIAPHRAGM	BALL	SEATS	GASKET	CONNECTIONS	ATEX	PORTS IN/OUT
PF0700	S=SS POLISHED	HT=HYTREL+PTFE	T= PTFE S= SS	S=SS	T=PTFE	1=BSP 3=TRI-CLAMP	X = zone 1 - = zone 2	EF=Standard

**CONNESSIONI POSSIBILI**

Standard = EF

IN = E-T-G

OUT = F-S-P



**COME LEGGERE IL CODICE**

P	0700	P-	NT	T	P	V	1	-	AB
MODELLO POMPA	TAGLIA	MATERIALE CORPO	MEMBRANE	MATERIALE SFERE	MATERIALE SEDE SFERA	MATERIALE GUARNIZIONI	CONNESSIONI	CERTIFICAZIONE ZONA ATEX	PORTE CONNESSIONI