

SCHEMA TECNICA PHOENIX P1000 ATEX

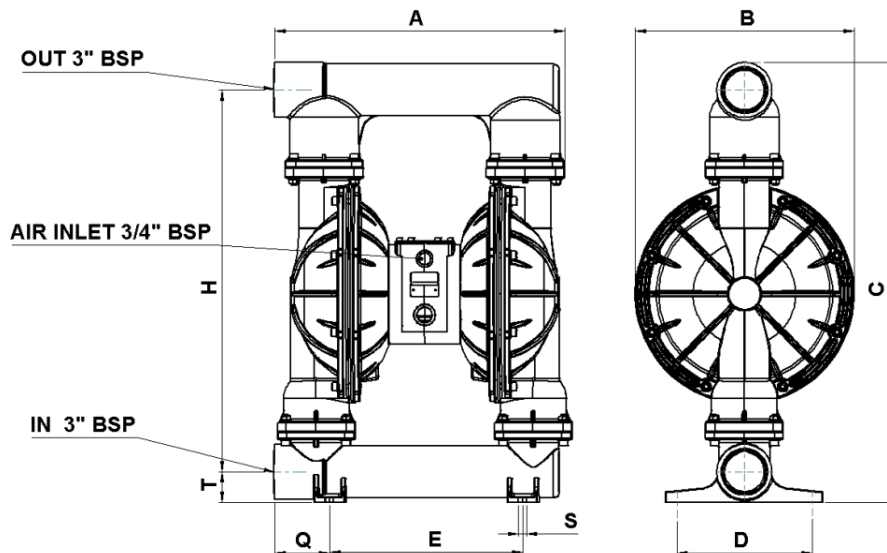
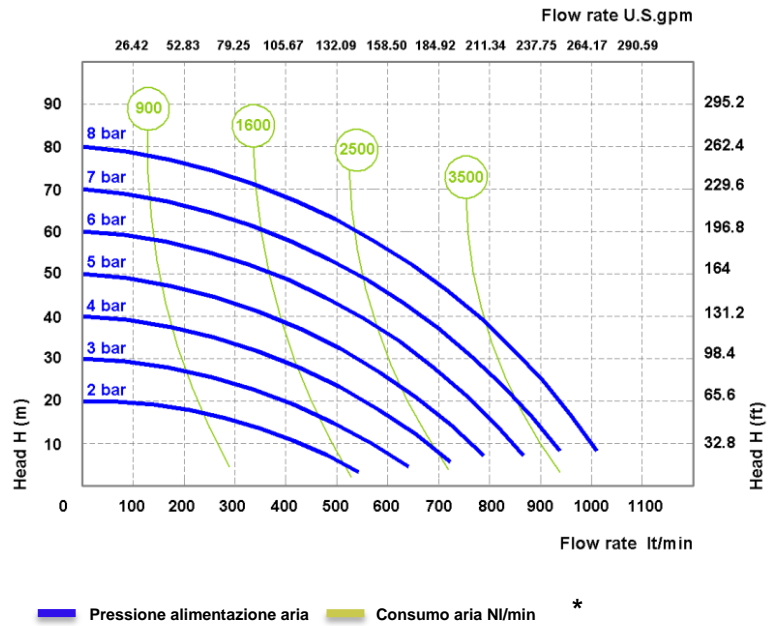


ALU

AISI 316

DATI TECNICI P1000 ATEX

CONNESSIONI : 3" BSP
ATTACCO ARIA : 3/4" BSP
PORTATA MAX : 1050 lt/min
PRESSSIONE MAX: 8 bar
PREVALENZA MAX: 80 m
MAX ASPIRAZIONE NEG. A SECCO: 6 m
MAX ASPIRAZIONE NEG. INVASATA: 9,8 m
PASSAGGIO SOLIDI: 10 mm
RUMOROSITA': 78dB
CILINDRATA PER CICLO: 2825 cc
VISCOSITA' MAX : 55.000 cps
ATEX zona 1 : EX II 2/2 GD c IIB T135°C



PHOENIX P1000	A	B	C	D	E	H	Q	S	T	Peso Kg	Temperatura max
ALU	570	417	838	258	368	727	105	15	58	55	95°C
AISI 316	570	417	838	258	368	727	105	15	58	120	95°C

* Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e bocca di mandata libera, con acqua a 20°C e variano in funzione dei materiali di composizione. Tutti i dati tecnici sono indicativi e non vincolanti per il costruttore che si riserva il diritto di modificare senza preavviso in qualsiasi momento.

COMPOSIZIONE

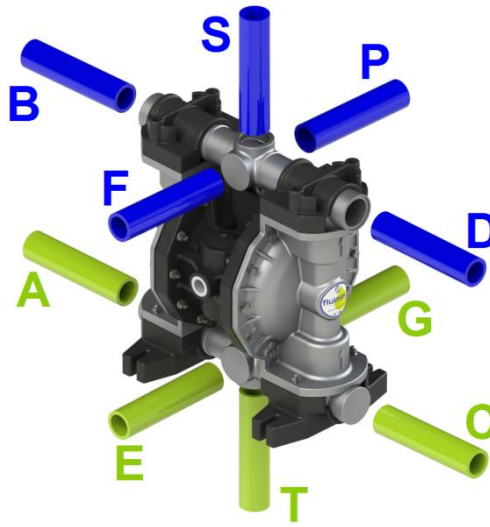
MODELLO	CORPO	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	PORTE IN/OUT
P1000	A= ALU S=SS	MT=SANTOPRENE+PTFE H=HYTREL M=SANTOPRENE	T= PTFE S= SS D=EPDM N=NBR	A=ALU S=SS	D=EPDM V=VITON N=NBR T=PTFE	1=BSP 2=FLANGIATO	X = zone 1	AB=Standard

CONNESSIONI POSSIBILI

Standard = A B

IN = A-C

OUT =B-D

**COME LEGGERE IL CODICE**

P	1000	P-	NT	T	P	V	1	-	AB
MODELLO POMPA	TAGLIA	MATERIALE CORPO	MEMBRANE	MATERIALE SFERE	MATERIALE SEDE SFERA	MATERIALE GUARNIZIONI	CONNESSIONI	CERTIFICAZIONE ZONA ATEX	PORTE CONNESSIONI