

SCHEMA TECNICA PHOENIX P30



PP



PVDF+CF



POMc



AISI 316

DATI TECNICI P30

CONNESSIONI : 1/2" BSP

ATTACCO ARIA : 6 mm

PORTATA MAX : 35 lt/min

PRESSSIONE MAX: 8 bar

PREVALENZA MAX: 80 m

MAX ASPIRAZIONE NEG. A SECCO: 5 m

MAX ASPIRAZIONE NEG. INVASATA: 9,8 m

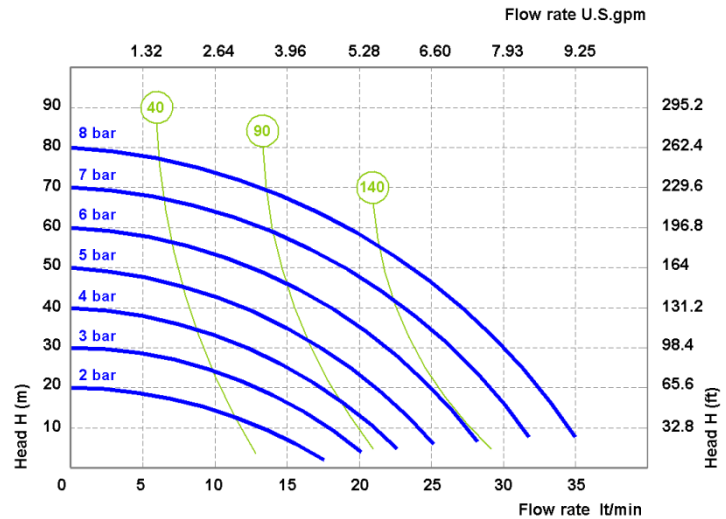
PASSAGGIO SOLIDI: 3,5 mm

RUMOROSITA': 65 dB

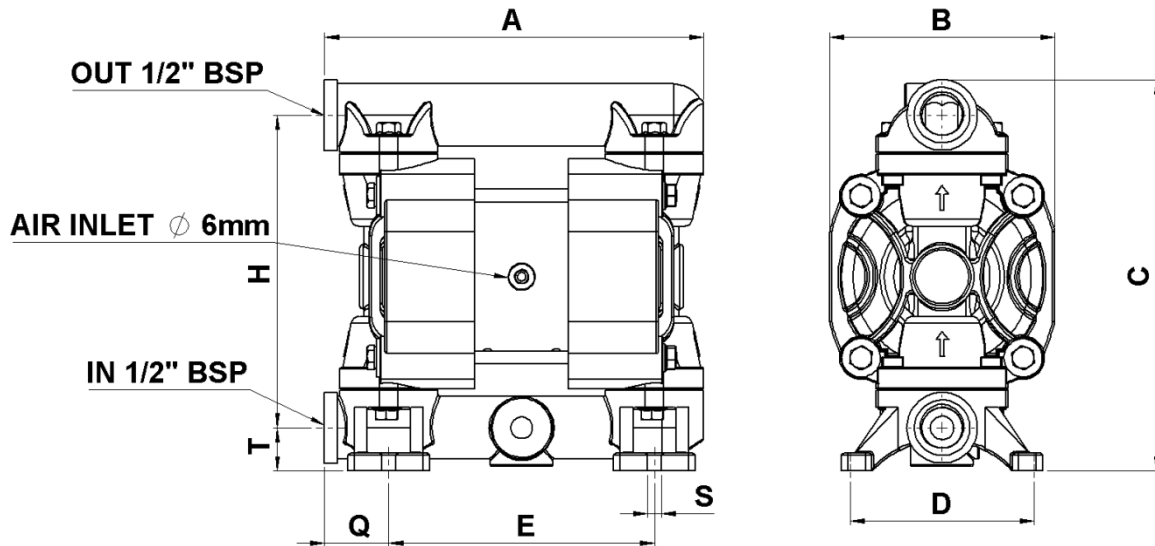
CILINDRATA PER CICLO: 50 cc

VISCOSITA' MAX : 15.000 cps

ATEX zona 2 : EX II 3/3 GD c IIB T135°C



■ Pressione alimentazione aria ■ Consumo aria NI/min *



PHOENIX P30	A	B	C	D	E	H	Q	S	T	Peso Kg	Temperatura max
PP	177	105	183	86	124	146	30	6,5	20	1,4	65 °C
PVDF+CF	177	105	183	86	124	146	30	6,5	20	1,7	95 °C
POMc	177	105	183	86	124	146	30	6,5	20	1,4	95 °C
AISI 316	182	104	190	70	89	152	52	6,5	23	2,4	95 °C

* Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e bocca di mandata libera, con acqua a 20°C e variano in funzione dei materiali di composizione.

Tutti i dati tecnici sono indicativi e non vincolanti per il costruttore che si riserva il diritto di modificare senza preavviso in qualsiasi momento.

COMPOSIZIONE

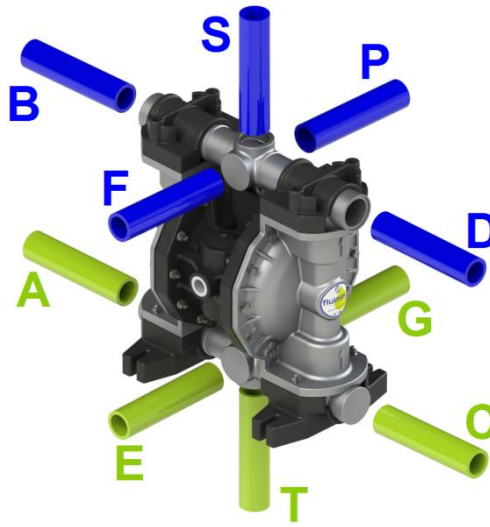
MODELLO	CORPO	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	PORTE IN/OUT
P0030	P= PP KC= PVDF+CF O= POMc S=SS	HT=HYTREL+PTFE MT=SANTOPRENE+PTFE H=HYTREL N=NBR	T= PTFE S= SS D=EPDM N=NBR	P=PP K=PVDF O=POMc S=SS Z=PE-UHMWE	D=EPDM V=VITON N=NBR T=PTFE	1=BSP 2=FLANGED 5=NPT	- = zone 2	AB=Standard

CONNESSIONI POSSIBILI

Standard = A B

IN = A-E-T-C-G

OUT =B-S-D-F-P



COME LEGGERE IL CODICE

