

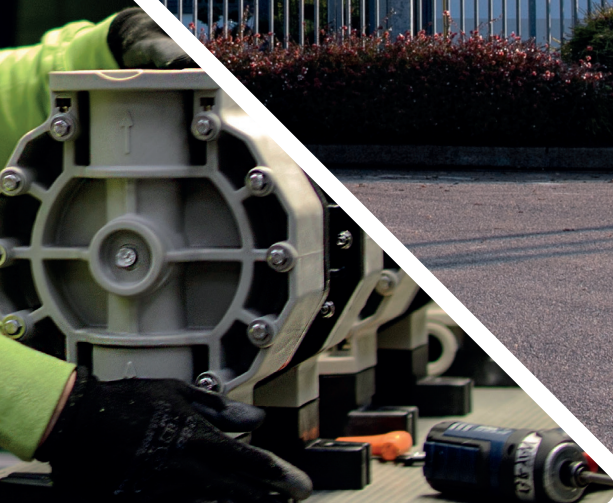


**fluimac**  
pump solution

**POMPE  
PNEUMATICHE  
A MEMBRANA**

[www.fluimac.com](http://www.fluimac.com)

ITALIANO 



## PRINCIPALI CARATTERISTICHE

Fluimac è un'azienda giovane, dinamica e originale nata nel 2012 per una nuova concezione di prodotti. Si tratta di un'azienda specializzata nella progettazione, costruzione e fornitura di pompe industriali dotate di un design innovativo ed all'avanguardia. I punti di forza di Fluimac sono l'ampia esperienza e competenza nel settore, l'affidabilità e l'efficienza del suo team. Il dipartimento, interno, di ricerca e sviluppo garantisce la professionalità di un supporto tecnico immediato per soddisfare tutti i bisogni del cliente. L'azienda si sviluppa seguendo l'evoluzione ed il progresso del mercato, a livello nazionale ed internazionale. Il controllo qualità permette l'introduzione di prodotti innovativi e certificati nel pieno rispetto degli standard in vigore. L'organizzazione della produzione e del collaudo, permettono di ridurre al minimo i tempi di consegna, di controllare nell'immediato le disponibilità in stock, di velocizzare le spedizioni e l'assistenza al cliente. La politica di Fluimac si fonda su un ottimo servizio clienti e su una rete di distributori, fidati ed efficienti, che esprimono le volontà dell'azienda, la sua qualità e un efficiente supporto tecnico. Questo è ciò che rende Fluimac un'azienda di grande qualità fondata sull'eccellenza.





## LA NOSTRA VISIONE

Essere il vostro partner per soluzioni di trasferimento fluidi, a livello globale.

## LA NOSTRA MISSIONE

Flumac è una famiglia globale di professionisti appassionata e dedicata. Ascoltiamo ciascuno dei nostri partner e ci impegniamo a fornire la giusta soluzione nel mercato della movimentazione dei fluidi e dei processi industriali.

## I NOSTRI VALORI

Rispetto reciproco nel fare affari significa essere in grado di generare fiducia tra cliente e fornitore, e questa fiducia può essere sviluppata solo se esiste una base di rispetto reciproco. Pertanto, in Flumac crediamo nell'estensione del rispetto reciproco che abbiamo come etica interna e nel portarlo nelle nostre partnership commerciali. Ci assicureremo di rispettare i nostri impegni, in tempo e in modo trasparente, in modo che tu possa pianificare le tue esigenze aziendali.



**PAG 5**

## **POMPE PNEUMATICHE A DOPPIA MEMBRANA**

Portata da 4 lt/min a 1.050 lt/min.  
Versioni speciali disponibili.

**PAG II**

### **PHOENIX**

Pompe pneumatiche a doppia membrana.  
Portata da 4 lt/min a 1.050 lt/min.



**PAG 25**

### **PHOENIX FOOD**

Pompe pneumatiche a doppia membrana.  
Portata da 20 lt/min a 1.050 lt/min.



**PAG 30**

### **POMPE SPECIALI**

Phoenix Atex, Accurate Phoenix, Flap Phoenix, Steel Phoenix, Drum Phoenix, Twin Phoenix, Submersible Phoenix e Power Phoenix.



**PAG 35**

### **DAMPER**

Smorzatori di pulsazioni pneumatici automatici.  
Utilizzabili con tutte le taglie di pompe. Disponibili anche in versione ATEX e FOOD.



**PAG 39**

### **LOTUS**

Pompe pneumatiche a doppia membrana pure.  
Portata da 55 lt/min a 110 lt/min.



**PAG 46**

### **PIEZO**

Pompe pneumatiche di campionamento.  
Portata 8 lt/min.



**PAG 51**

### **ACCESSORI**

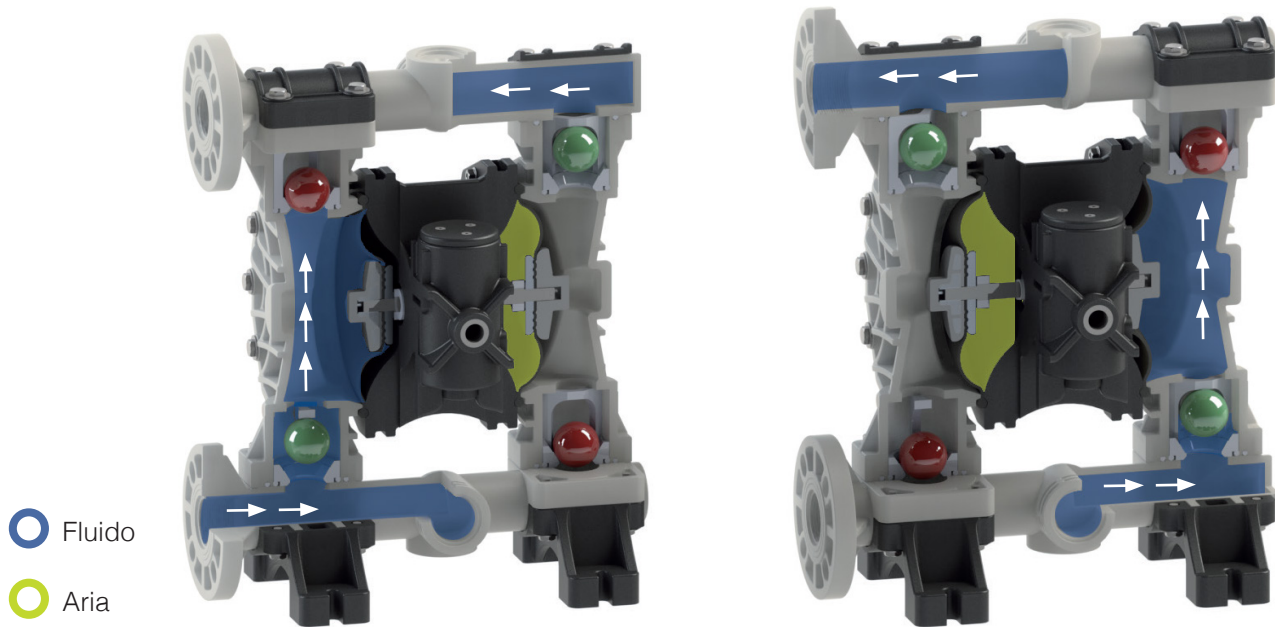
Accessori per pompe pneumatiche a doppia membrana.



# POMPE PNEUMATICHE A DOPPIA MEMBRANA

**MATERIALI DI COSTRUZIONE:**  
PP, PVDF+CF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc  
Portata da 4 lt/min a 1.050 lt/min

# COME FUNZIONA



● Fluido  
● Aria

1

## Aspirazione

L'aria compressa riempie la camera interna di destra. Grazie al movimento della membrana opposta, crea, sollevando la sfera della valvola inferiore, l'aspirazione del liquido in ingresso. Contemporaneamente, la camera di sinistra è nel ciclo di "scarico".

2

## Mandata

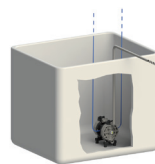
L'aria compressa riempie la camera interna di sinistra. Nella camera opposta alzando la sfera nella valvola superiore, scarica il fluido. Contemporaneamente, la camera di sinistra è nel ciclo di "aspirazione".

## INSTALLAZIONE



### Pompa installata al di sotto del fluido (sottobattente)

Quando è necessario svuotare completamente la cisterna



### Pompa sommersa

È necessario verificare la compatibilità chimica del fluido



### Autoadescante pompa installata al di sopra del fluido (sopra-battente)

La pompa inizialmente aspira il fluido a secco senza problemi



### Sospesa

Versione speciale per fissaggio a soffitto. Piedini nella parte superiore della pompa



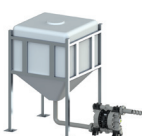
### Pompa installata sopra fusti o serbatoi

versione speciale



### Pompa installata su carrello

Pompa montata su carrello per facilitare la movimentazione



### Pompa installata sotto tramoggia per fluidi ad alta viscosità

L'altezza della tramoggia aiuta la pompa a spostare il fluido. La pressione dell'aria deve essere alta e il tubo di aspirazione più grande delle dimensioni della pompa

# SCHEDA TECNICA

**Ampia scelta di portate e materiali a seconda delle situazioni e dei fluidi utilizzati**

**Funzionamento in "Dead-head" sicuro, con mandata chiusa evita di danneggiare la pompa**

**Funzionamento a secco senza danneggiare il sistema di pompaggio: seal-less design**

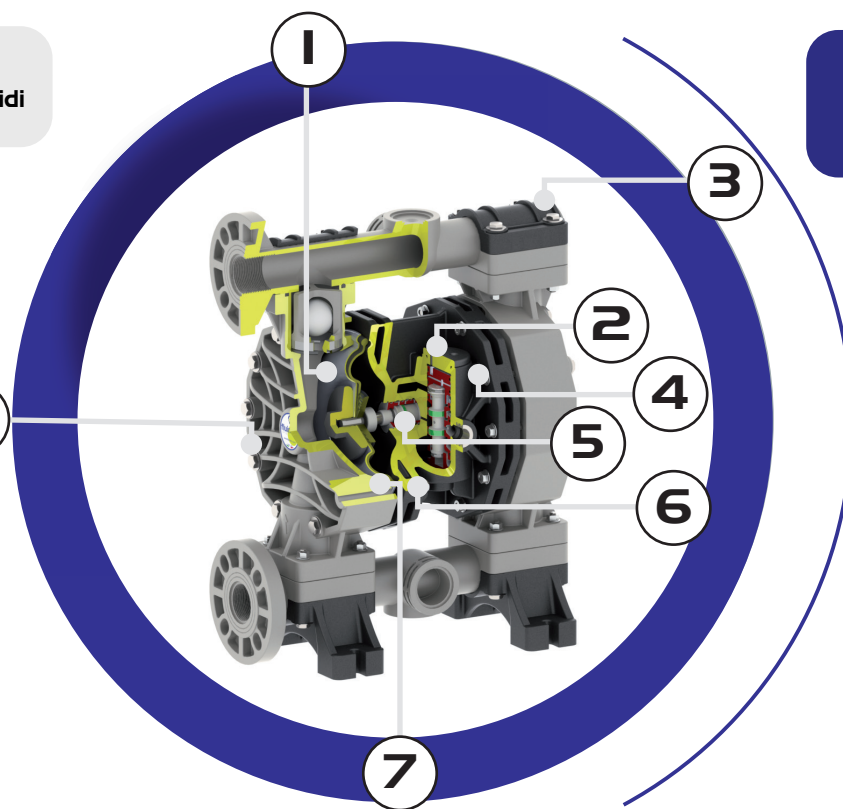
**Permette il passaggio di liquidi con particelle solide**

**Autoadescente: capacità di aspirazione a secco fino a 6 metri**

**Interamente sommersibile: può essere completamente immersa sempre considerando la compatibilità del fluido**

**Prestazioni elevate grazie ad un design ottimale e funzionale**

**Manutenzione facile e veloce senza particolari strumenti**



1	2	3	4	5	6	7	8
Membrane a lunga durata che garantiscono una performance costante e un'operatività più lunga.	Efficiente design del distributore pneumatico che porta un basso consumo d'aria. Una boccola pilota posta in disequilibrio controlla con precisione il posizionamento del rocchetto di alimentazione principale per eliminare situazioni di stallo e aumentare l'efficienza.	Viti di fissaggio per evitare perdite e avere la massima sicurezza.	Corpo centrale e sistema pneumatico realizzati in materiali plastici per una maggior resistenza chimica in ambienti altamente corrosivi.	Scambiatore e boccole pneumatiche in plastica acetale, la quale garantisce una resistenza a lungo termine grazie all'auto-lubrificazione.	Il distributore pneumatico è facilmente raggiungibile dall'esterno per un rapido controllo. Il sistema è anti-stallo e anti-congelamento, inoltre non necessita di lubrificazione.	Serraggio delle membrane speciale, progettato per minimizzare l'usura ed aumentare la durata di utilizzo, fornendo al tempo stesso una tenuta ermetica e sicura per evitare perdite.	Camera di scarico dotata di doppio silenziatore per ampliare la diffusione, ridurre il congelamento e garantire un basso livello di rumorosità.

**QUALITÀ** Il 100% delle pompe viene collaudato con acqua dopo l'assemblaggio

**SICUREZZA** Certificazione Atex in tutte le versioni: pompe in plastica realizzate in materiali conduttivi

**FLESSIBILITÀ** Possibilità di variare tipologia e posizione delle connessioni

# P 0120

# P-

# HT

# T

## MODELLO

## TAGLIA

## CORPO POMPA

## MEMBRANE

## SFERE

### P PHOENIX



**4**  
4 lt/min  
1/4" BSPP

### PF PHOENIX FOOD



**8**  
7 lt/min  
1/4" BSPP

### AP ACCURATE PHOENIX



**20**  
20 lt/min  
3/8" BSPP

### TP TWIN PHOENIX



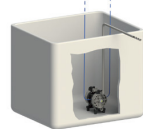
**60**  
65 lt/min  
1/2" BSPP

### PP POWDER PHOENIX



**90**  
100 lt/min  
3/4" BSPP

### PS SUBMERSIBLE PHOENIX



**170**  
170 lt/min  
1" BSPP/DN25

### DP DRUM PHOENIX



**400**  
380 lt/min  
1" 1/2 BSPP DN40

### FP FLAP PHOENIX



**700**  
700 lt/min  
2" BSPP DN50

**1000**  
1050 lt/min  
3" BSPP DN80



**P**  
**POLIPROPILENE**  
Ampia compatibilità chimica. Utilizzo generale. Rinforzato con fibra di vetro.



**PC**  
**POLIPROPILENE CONDUTTIVO**  
Ampia compatibilità chimica. Utilizzo generale. ATEX.



**KC**  
**PVDF CONDUTTIVO**  
Alta resistenza chimica agli acidi, resistente alle alte temperature. ATEX.



**O**  
**ACETALICA**  
Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione. (Taglie 4, 8 e 10).



**OC**  
**ACETALICA CONDUTTIVA**  
Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione. ATEX. (Taglie 4, 8 e 10).



**A**  
**ALLUMINIO**  
Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione.



**S**  
**SS - AISI 316 ELETTRILUCIDATO**  
Ottima resistenza alla corrosione e all'abrasione. Versione food.



**H**  
**HYTREL**  
Buona resistenza a basse temperature e all'abrasione.



**W**  
**SANTOPRENE AD ALTA RESISTENZA**  
Soluzioni ed acidi diluiti.



**NBR**  
**NBR**  
Idoneo per fluidi a base di petrolio, acqua, oli, idrocarburi e sostanze chimiche blande.



**D**  
**EPDM**  
Idoneo per soluzioni alcaline, acidi diluiti, chetoni e alcoli. Buona resistenza all'abrasione.



**HT**  
**HYTREL + PTFE**  
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adesive, elevata resistenza al calore.



**MT**  
**SANTOPRENE + PTFE**  
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adesive, elevata resistenza al calore.

**N**  
**NBR**  
Idoneo per fluidi a base di petrolio, acqua, oli, idrocarburi e sostanze chimiche blande.



**D**  
**EPDM**  
Idoneo per soluzioni alcaline, acidi diluiti, chetoni e alcoli. Buona resistenza all'abrasione.



**T**  
**PTFE**  
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adesive, elevata resistenza al calore.



**S**  
**SS**  
Ottima resistenza alla corrosione e all'abrasione. Indicato per liquidi viscosi.





# P

# V

# 1

# -

# AB

## SEDI SFERE

## O-RING

## CONNESSIONI

## CERTIFICAZIONE ATEX

## POSIZIONE



**P**  
**POLIPROPILENE**  
Ampia compatibilità chimica. Utilizzo generale.



**K**  
**PVDF**  
Alta resistenza chimica agli acidi, resistente alle alte temperature.



**S**  
**SS**  
Ottima resistenza alla corrosione e all'abrasione.



**Z**  
**PE**  
Idoneo per fluidi ad elevato peso molecolare. Alto livello di resistenza all'abrasione. (Solo sfere D e N).



**O**  
**ACETAL**  
Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione.



**V**  
**VITON**  
Elevata resistenza al calore. Buona resistenza agli agenti chimici aggressivi e agli idrocarburi.



**N**  
**NBR**  
Idoneo per fluidi a base di petrolio, acqua, oli, idrocarburi e sostanze chimiche blande.



**D**  
**EPDM**  
Idoneo per soluzioni alcaline, acidi diluiti, chetoni e alcoli. Buona resistenza all'abrasione.



**T**  
**PTFE**  
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adesive, elevata resistenza al calore.

**1**  
FILETTATURA BSP

**A**  
FILETTATURA BSP CON ANELLO DI RINFORZO

**2**  
FLANGIATA

**3**  
TRI-CLAMP  
(PHOENIX FOOD)

**5**  
FILETTATURA NPT

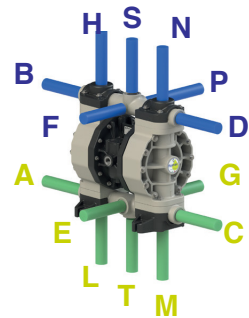
**E**  
FILETTATURA NPT CON ANELLO DI RINFORZO

**6**  
DIN 11851/3  
(PHOENIX FOOD)



**-**  
ATEX ZONA 2  
Dalle taglie P4 a P120  
⊕ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

**X**  
ATEX ZONA 1  
Dalle taglie P4 a P120  
⊕ II 2/2 G Ex h IIC T4 Gb  
⊕ II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X  
Dalle taglie P170 e P1000  
⊕ II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb  
⊕ II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X



# TABLE CODE

### CARATTERISTICHE SPECIALI

**SP STAINSTEEL PHOENIX** CORPO CENTRALE IN ACCIAIO INOX

**SCP STROKE COUNTER PHOENIX** CON SEGNALE PNEUMATICO ESTERNO

**PCR PHOENIX** CON CORSA CORTA

**PCL PHOENIX** CON CORSA LUNGA

# PUMP SELECTION

Per scegliere il giusto modello di pompa, a seconda dell'utilizzo, è necessario considerare i seguenti fattori per ottimizzare le prestazioni, la durata della vita operativa della pompa e minimizzare i costi di manutenzione:

- La natura del fluido da pompare, la sua viscosità e le eventuali particelle solide contenute;
- La capacità della pompa in relazione alla portata desiderata;
- Le condizioni di aspirazione e di prevalenza;

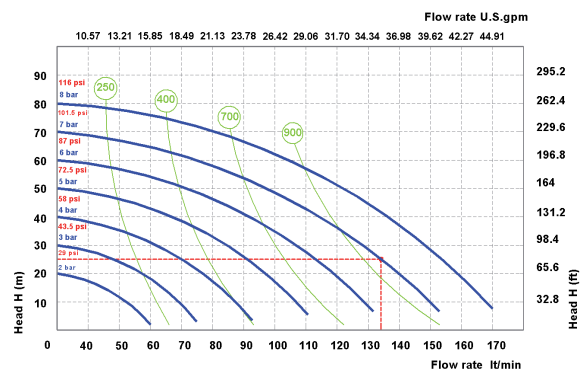
Considerando questi parametri, la pompa adatta viene selezionata quando l'intersezione degli assi "prevalenza" (Head) e "portata" (Flow rate) nel punto di lavoro è vicino alla sezione centrale della curva nel grafico.

## CURVE DI PRESTAZIONE

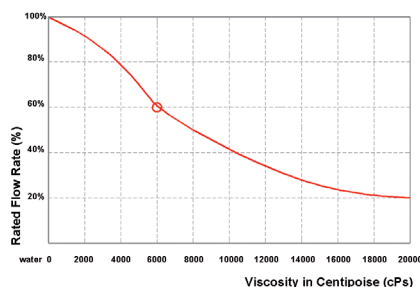
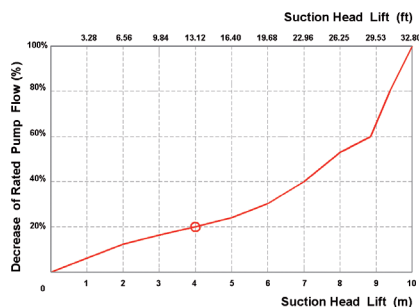
Per determinare l'aria compressa necessaria e la dimensione di una pompa FLUIMAC, due tipi di informazioni sono obbligatorie:

- 1 La portata richiesta del fluido
- 2 La prevalenza totale

Esempio: consideriamo una curva di prestazione del modello P0170 che pompa circa 135lt/min a 25m. Il punto A è il punto di intersezione fra la portata desiderata e la prevalenza totale. Questo punto determina la quantità d'aria compressa necessaria per questo tipo di pompa. Di conseguenza si può notare come la pompa in A richiederà 7 bar di pressione per un corretto funzionamento. Per raggiungere questa conclusione basta seguire la curva blu a sinistra per leggere la pressione espressa in BAR. Seguendo poi la curva verde più vicina si può vedere come la pompa necessiterà di circa 900 NI/min, ovvero Normal litro al minuto, di consumo d'aria.



## SPECIFICHE CAPACITÀ DI ASPIRAZIONE PRESTAZIONI CON LIQUIDI VISCOSI



Con un'altezza di aspirazione di 4 metri la pompa riduce la portata di circa il 20%. Valido per le pompe da 3/4" e più grandi; i dati variano a seconda della configurazione della pompa.

Durante il pompaggio di un fluido con viscosità di 6000 cps, la portata della pompa cala del 60% del suo valore nominale (100%=acqua). Valido per pompe da 3/4" e più grandi.

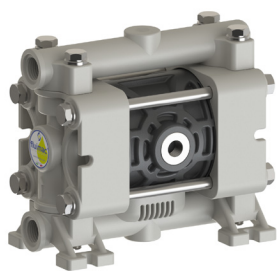
TIPOLOGIA POMPA	MEMBRANA	CENTRIFUGA	LOBI	INGRANAGGI	VITE	PERISTALTICA	PISTONE
Regolazione di portata e prevalenza	✓	✓	✓	✓	!	✓	✓
Funzionamento in "Dead-Head"	✓	✓	!	!	!	!	!
Funzionamento a secco	✓	X	X	X	X	✓	X
Auto-adesamento a secco	✓	X	X	✓	X	✓	!
No allineamento meccanico	✓	X	X	X	X	X	X
No collegamenti elettrici	✓	X	X	X	X	X	X
Trasportabile	✓	✓	!	!	!	✓	!
Sommersibile	✓	!	X	X	X	X	!
Assenza di tenute dinamiche	✓	!	!	!	!	✓	!
Tolleranza alla cavitazione	✓	X	!	!	✓	✓	!
Resistenza all'abrasione	✓	X	✓	✓	!	✓	!

✓ = Idoneo ! = Con limitazioni X = Non consigliato



# PHOENIX

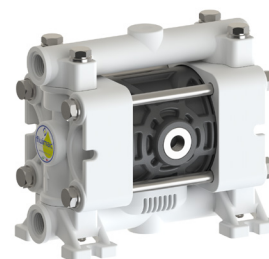
**MATERIALI DI COSTRUZIONE:**  
PP, PVDF+CF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc  
Portata da 4 lt/min a 1.050 lt/min



PP



PVDF+CF



POMc

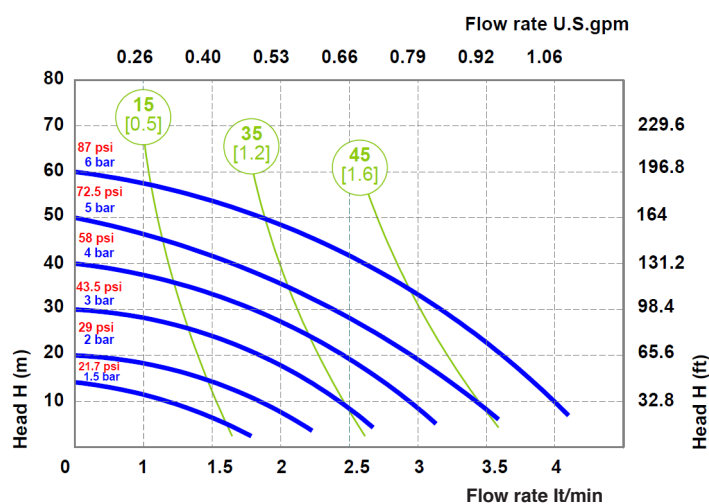
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>1/4" BSPP</b>
Connessione Aria	<b>1/8" BSPP</b>
Portata Max	<b>4 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>6 bar</b>
Prevalenza Max	<b>60 mt</b>
Aspirazione a secco Max	<b>3 mt</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 mt</b>
Passaggio solidi Max	<b>2 mm</b>
Rumorosità	<b>62 dB</b>
Viscosità Max	<b>5000 cps</b>
Volume per colpo	<b>18 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

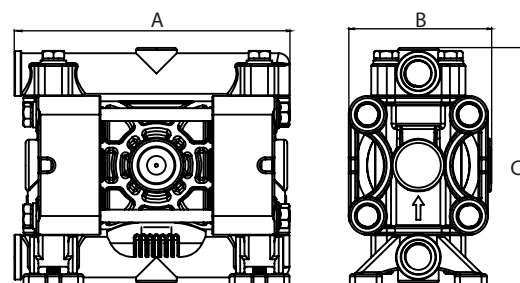
## PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

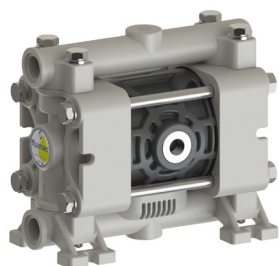
## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 20 °C	+ 95 °C
POMc	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 5 °C	+ 80 °C



## COMPOSIZIONE

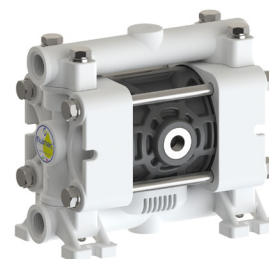
MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0004	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP CON ANELLO 5 = NPT E = NPT CON ANELLO	- = zona 2	AB = STANDARD



PP



PVDF+CF



POMc

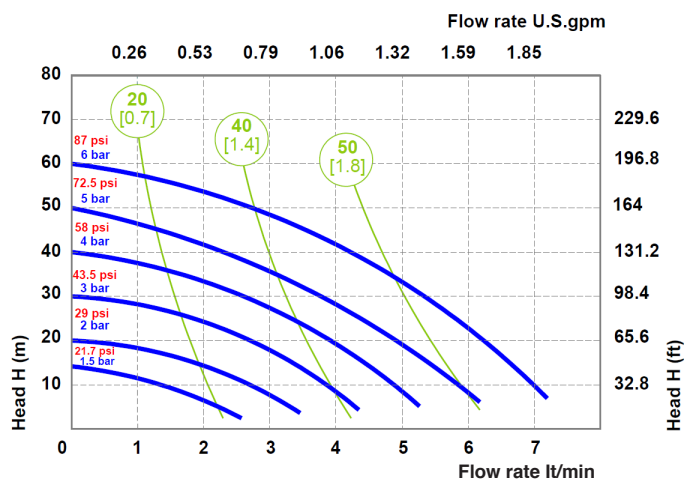
## DATI TECNICI

Conessioni Fluido	<b>1/4" BSPP</b>
Connezione Aria	<b>1/8" BSPP</b>
Portata Max	<b>7 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>6 bar</b>
Prevalenza Max	<b>60 mt</b>
Aspirazione a secco Max	<b>3 mt</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 mt</b>
Passaggio solidi Max	<b>2 mm</b>
Rumorosità	<b>62 dB</b>
Viscosità Max	<b>5000 cps</b>
Volume per colpo	<b>18 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

## PRESTAZIONI

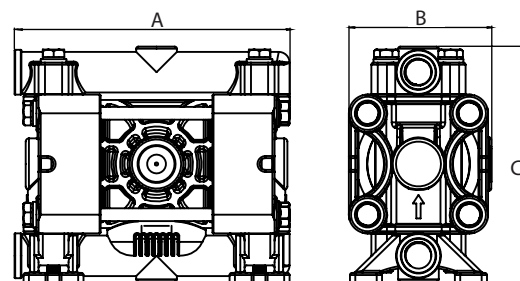


○ Pressione alimentazione aria ○ Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

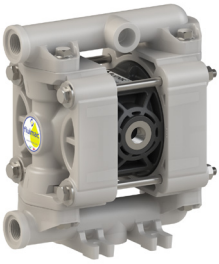
	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 20 °C	+ 95 °C
POMc	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 5 °C	+ 80 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0008	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP CON ANELLO 5 = NPT E = NPT CON ANELLO	-- zona 2	AB = STANDARD

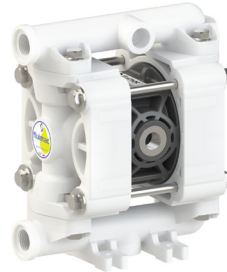
# P 20



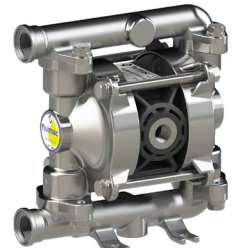
PP



PVDF+CF



POMc



SS

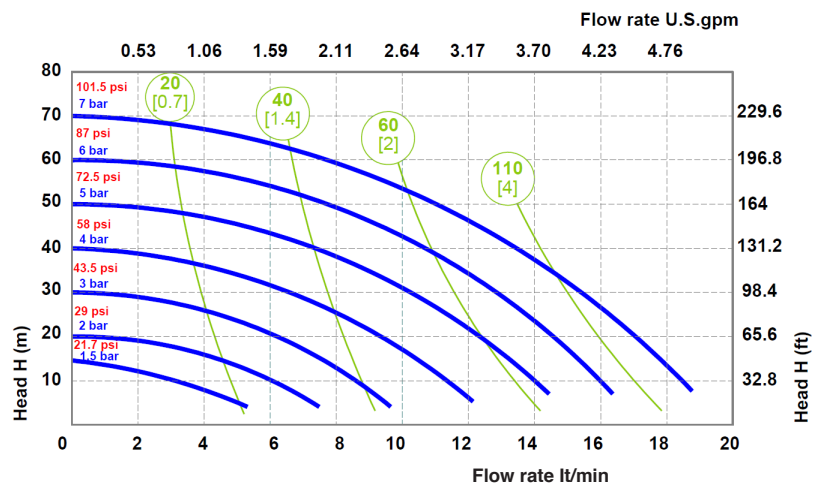
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>3/8" BSPP</b>
Connessione Aria	<b>1/4" BSPP</b>
Portata Max	<b>20 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>7 bar</b>
Prevalenza Max	<b>70 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>2,5 mm</b>
Rumorosità	<b>65 dB</b>
Viscosità Max	<b>10.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>30 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

## PRESTAZIONI

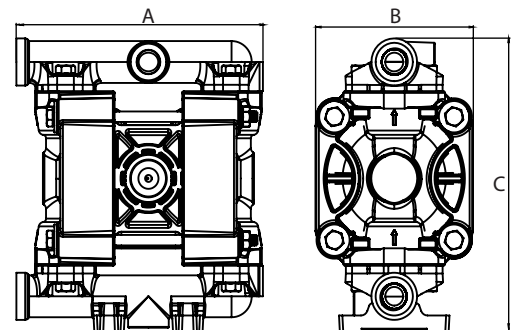


○ Pressione alimentazione aria ○ Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

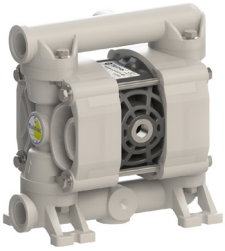
	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	147 mm	93 mm	170 mm	1,3 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	147 mm	93 mm	170 mm	1,6 kg	- 20 °C	+ 95 °C
POMc	147 mm	93 mm	170 mm	1,5 kg	- 5 °C	+ 80 °C
SS	148 mm	85 mm	152 mm	2,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0020	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc S = SS	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP CON ANELLO 5 = NPT E = NPT CON ANELLO	-- zona 2	AB = STANDARD

# P 35



PP



PVDF+CF



ALU



SS

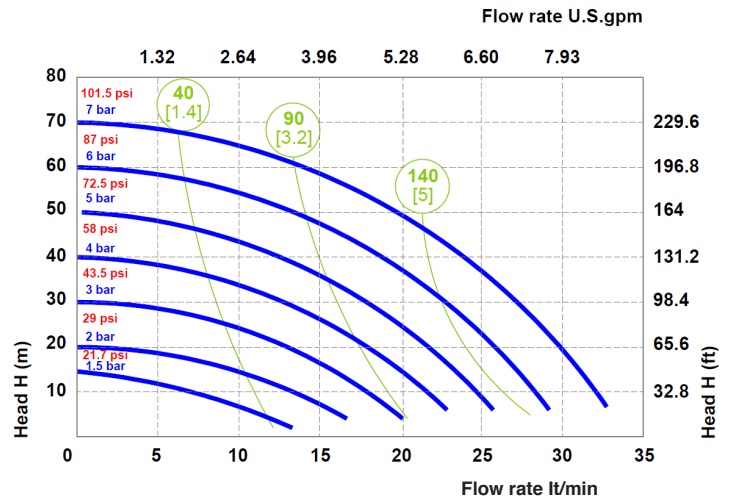
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>1/2" BSPP</b>
Connessione Aria	<b>1/4" BSPP</b>
Portata Max	<b>35 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>7 bar</b>
Prevalenza Max	<b>70 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>3 mm</b>
Rumorosità	<b>65 dB</b>
Viscosità Max	<b>15.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>65 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

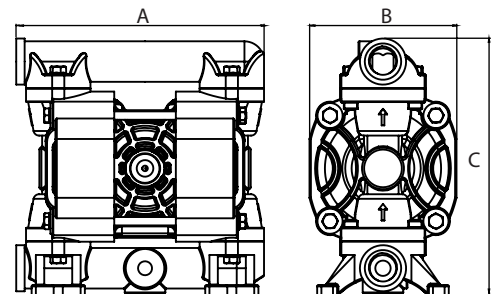
## PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	177 mm	105 mm	186 mm	1,8 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	177 mm	105 mm	186 mm	2,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	183 mm	110 mm	189 mm	2,8 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	181 mm	106 mm	192 mm	3,8 kg	- 20 °C	+ 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0035	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R.	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF O = POMc Z = PE-UHMWE S = SS	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP CON ANELLO 5 = NPT E = NPT CON ANELLO	-- zona 2	AB = STANDARD

# P 55



PP



PVDF+CF



ALU



SS

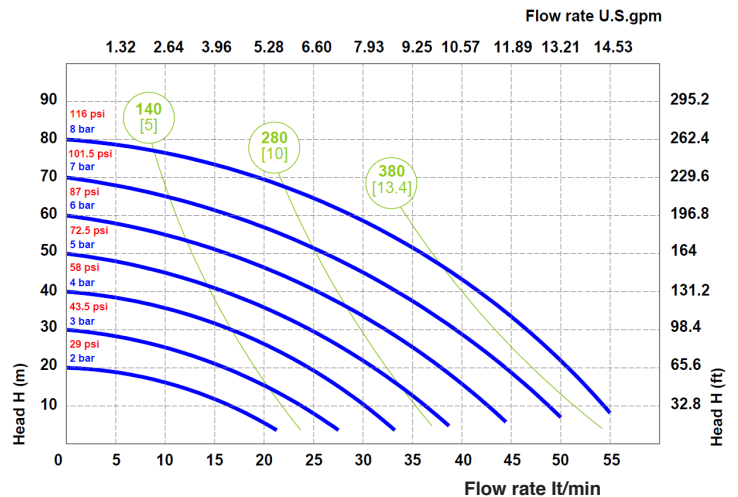
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>1/2" BSPP</b>
Connessione Aria	<b>1/4" BSPP</b>
Portata Max	<b>55 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>3,5 mm</b>
Rumorosità	<b>70 dB</b>
Viscosità Max	<b>15.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>140 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

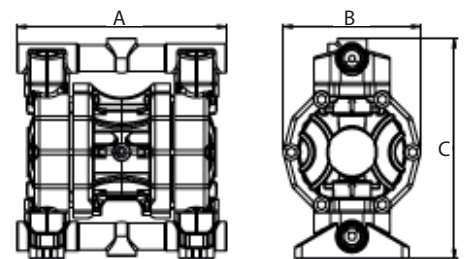
## PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	238 mm	156 mm	249 mm	3,8 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	238 mm	156 mm	249 mm	4,8 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	234 mm	156 mm	245 mm	3,8 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	234 mm	156 mm	269 mm	6,8 kg	- 20 °C	+ 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0055	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP CON ANELLO 5 = NPT E = NPT CON ANELLO	- = zona 2	AB = STANDARD



# P 60



PP



PVDF+CF



ALU



SS

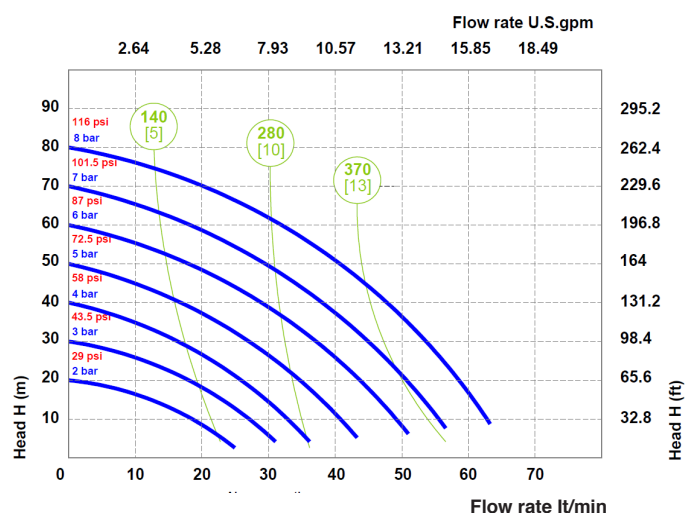
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>1/2" BSPP</b>
Connessione Aria	<b>1/4" BSPP</b>
Portata Max	<b>65 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>3,5 mm</b>
Rumorosità	<b>72 dB</b>
Viscosità Max	<b>20.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>140 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

## PRESTAZIONI

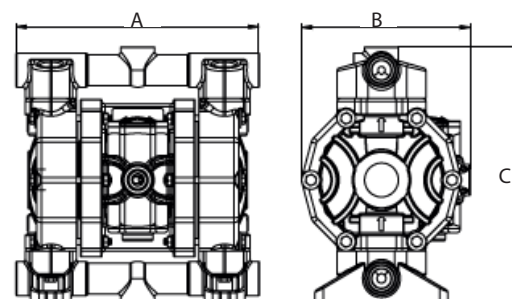


○ Pressione alimentazione aria ○ Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

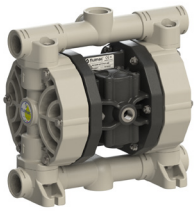
	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	238 mm	165 mm	249 mm	4,3 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	238 mm	165 mm	249 mm	5,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	234 mm	165 mm	245 mm	4,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	234 mm	165 mm	269 mm	7,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0060	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP CON ANELLO 2 = FLANGIATA 5 = NPT E = NPT CON ANELLO	- = zona 2	AB = STANDARD

# P 90



PP



PVDF+CF



ALU



SS

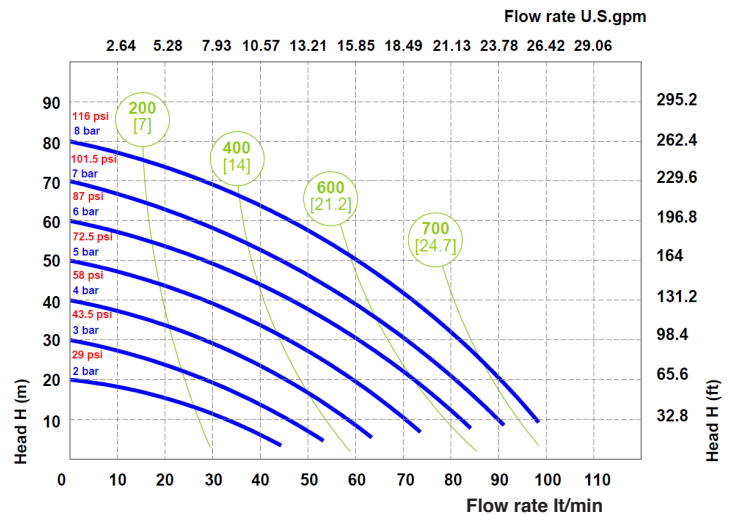
## DATI TECNICI

Conessioni Fluido	<b>3/4" BSPP</b>
Connessione Aria	<b>3/8" BSPP</b>
Portata Max	<b>100 lt/mm</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>4 mm</b>
Rumorosità	<b>72 dB</b>
Viscosità Max	<b>25.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>200 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

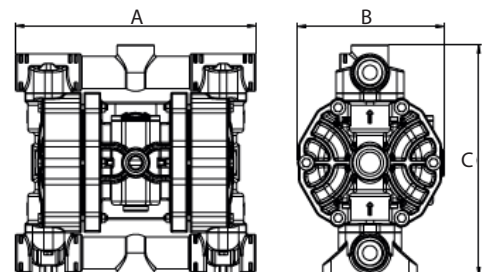
## PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	293 mm	179 mm	267 mm	5,1 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	293 mm	179 mm	267 mm	6,6 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	293 mm	178 mm	290 mm	5,6 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	280 mm	178 mm	291 mm	7,6 kg	- 20 °C	+ 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0090	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP CON ANELLO 2 = FLANGIATA 5 = NPT E = NPT CON ANELLO	- = zona 2	AB = STANDARD

# P 120



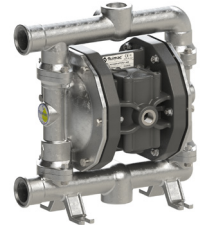
PP



PVDF+CF



ALU



SS

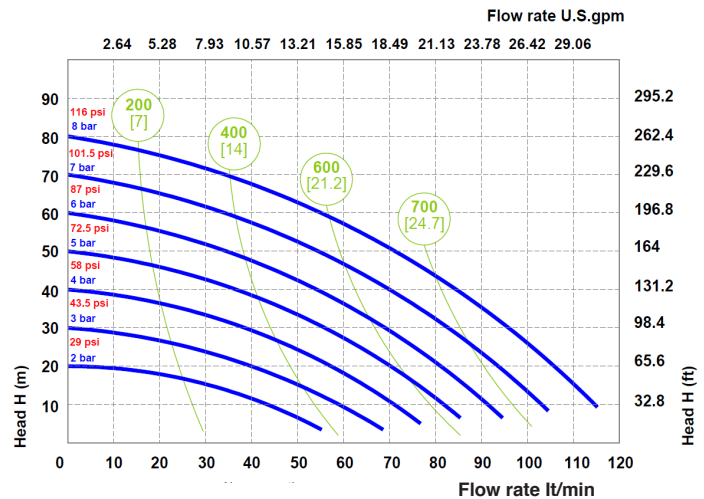
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>1" BSPP</b>
Connessione Aria	<b>3/8" BSPP</b>
Portata Max	<b>120 lt/mm</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>4 mm</b>
Rumorosità	<b>72 dB</b>
Viscosità Max	<b>25.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>200 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

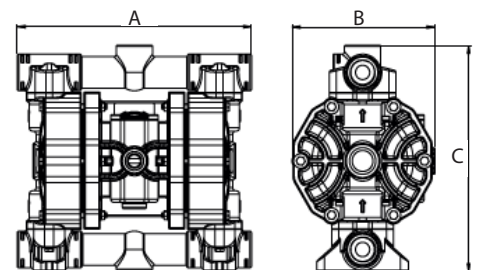
## PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	293 mm	179 mm	280 mm	5,6 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	293 mm	179 mm	280 mm	7,6 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	293 mm	178 mm	301 mm	5,6 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	280 mm	178 mm	291 mm	9,6 kg	- 20 °C	+ 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0120	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP CON ANELLO 2 = FLANGIATA 5 = NPT E = NPT CON ANELLO	- = zona 2	AB = STANDARD

# P 170



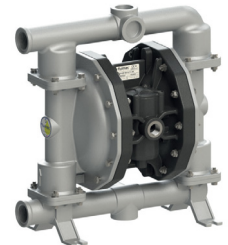
PP



PVDF+CF



ALU (P 160)



SS

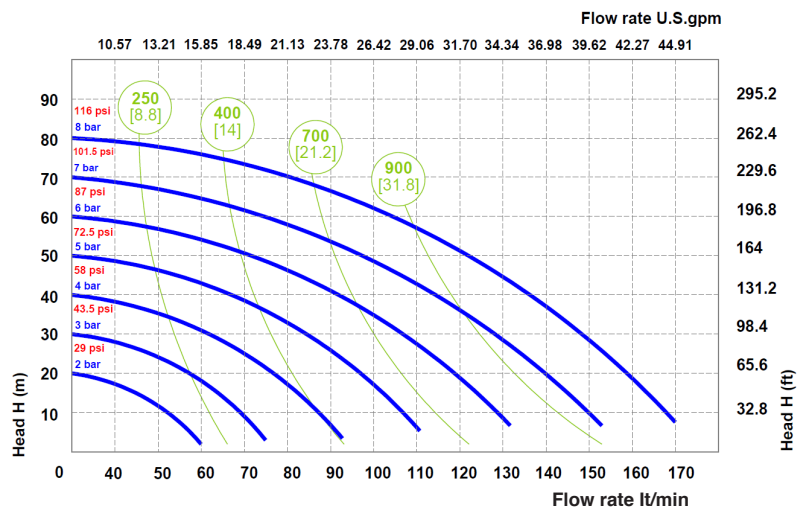
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>1" BSPP-DN25</b>
Connessione Aria	<b>1/2" BSPP</b>
Portata Max	<b>170 lt/mm</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>7,5 mm</b>
Rumorosità	<b>75 dB</b>
Viscosità Max	<b>35.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>700 CC ~</b>

Ⓢ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc  
Ⓢ II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

## PRESTAZIONI

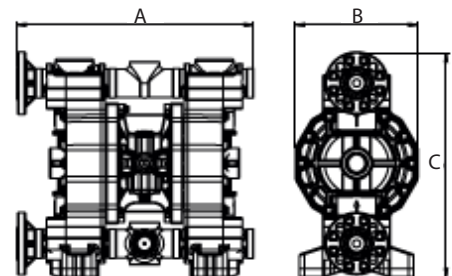


○ Pressione alimentazione aria ○ Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura
PP	430 mm	222 mm	414 mm	14,2 kg	- 4 °C   + 65 °C
PVDF	430 mm	222 mm	414 mm	16,2 kg	- 20 °C   + 95 °C
ALU	370 mm	222 mm	364 mm	13,2 kg	- 20 °C   + 95 °C
SS	357 mm	222 mm	371 mm	17,2 kg	- 20 °C   + 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
<b>P0170</b> <b>P0160</b> <b>(SOLO ALU)</b>	<b>P</b> = PP <b>KC</b> = PVDF+CF <b>S</b> = SS <b>A</b> = ALU	<b>HT</b> = HYTREL+PTFE <b>MT</b> = SANTOPRENE+PTFE <b>H</b> = HYTREL <b>W</b> = SANTOPRENE H.R. <b>D</b> = EPDM <b>N</b> = NBR	<b>T</b> = PTFE <b>S</b> = SS <b>D</b> = EPDM <b>N</b> = NBR	<b>P</b> = PP <b>K</b> = PVDF <b>S</b> = SS <b>Z</b> = PE-UHMWE	<b>D</b> = EPDM <b>V</b> = VITON <b>N</b> = NBR <b>T</b> = PTFE	<b>1</b> = BSP <b>2</b> = FLANGIATA <b>5</b> = NPT	- = zona 2	<b>AB</b> = STANDARD

# P 252



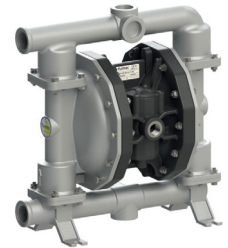
PP



PVDF+CF



ALU (P 250)



SS

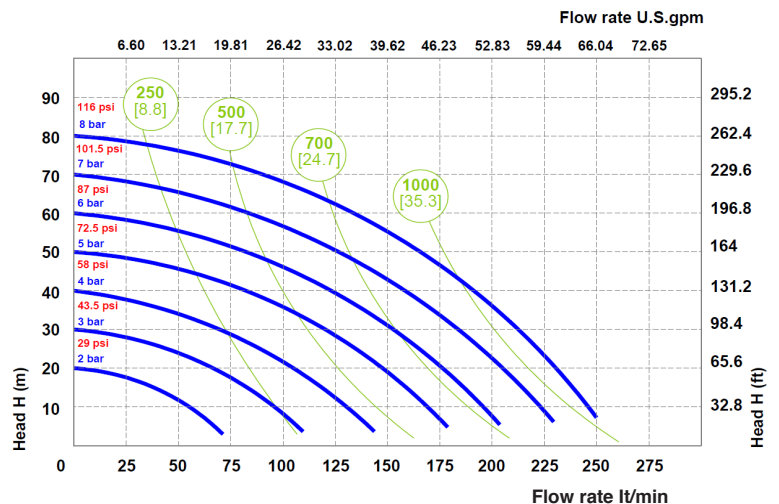
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>1"1/4" BSPP</b>
Connessione Aria	<b>1/2" BSPP</b>
Portata Max	<b>250 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>7,5 mm</b>
Rumorosità	<b>75 dB</b>
Viscosità Max	<b>35.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>700 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc  
II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

## PRESTAZIONI

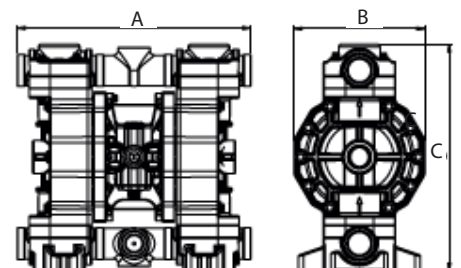


○ Pressione alimentazione aria ○ Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

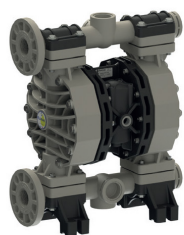
	A	B	C	Peso Kg	Temperatura
PP	396 mm	222 mm	388 mm	14,2 kg	- 4 °C   + 65 °C
PVDF	396 mm	222 mm	388 mm	16,2 kg	- 20 °C   + 95 °C
ALU	370 mm	222 mm	365 mm	13,2 kg	- 20 °C   + 95 °C
SS	357 mm	222 mm	371 mm	17,2 kg	- 20 °C   + 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
<b>P0252</b> <b>P0250</b> <b>(SOLO ALU)</b>	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP CON ANELLO 2 = FLANGIATA 5 = NPT E = NPT CON ANELLO	- = zona 2	AB = STANDARD

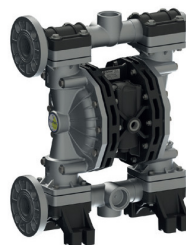
# P 400



PP



PVDF+CF



ALU



SS

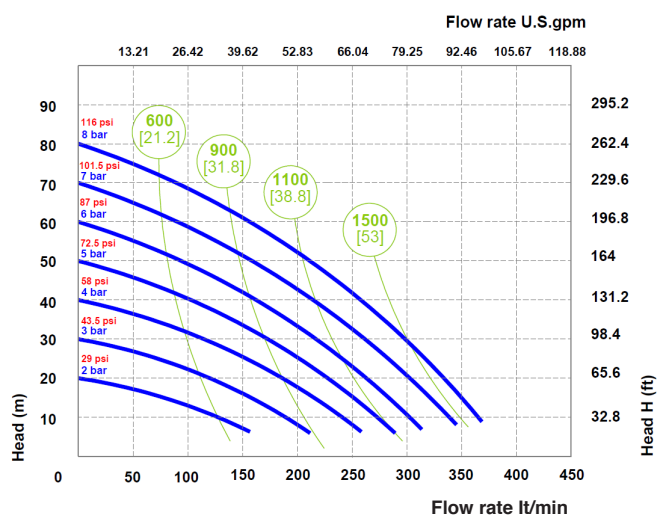
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>1"1/2 BSPP-DN 40</b>
Connessione Aria	<b>1/2" BSPP</b>
Portata Max	<b>380 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>8 mm</b>
Rumorosità	<b>78 dB</b>
Viscosità Max	<b>40.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>1200 CC ~</b>

⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc  
⊕ II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

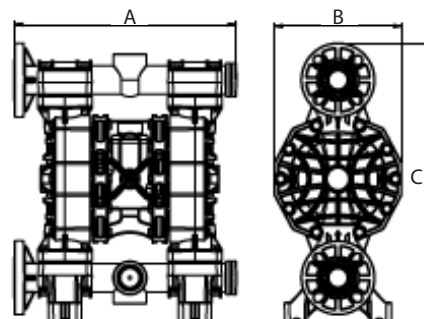
## PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura
PP	454 mm	260 mm	564 mm	18,2 kg	- 4 °C   + 65 °C
PVDF	454 mm	260 mm	564 mm	22,2 kg	- 20 °C   + 95 °C
ALU	444 mm	260 mm	563 mm	22,2 kg	- 20 °C   + 95 °C
SS	361 mm	260 mm	502 mm	25,3 kg	- 20 °C   + 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
<b>P0400</b>	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	- = zona 2	AB = STANDARD EF = STANDARD SS

# P 700



PP



PVDF+CF



ALU



SS

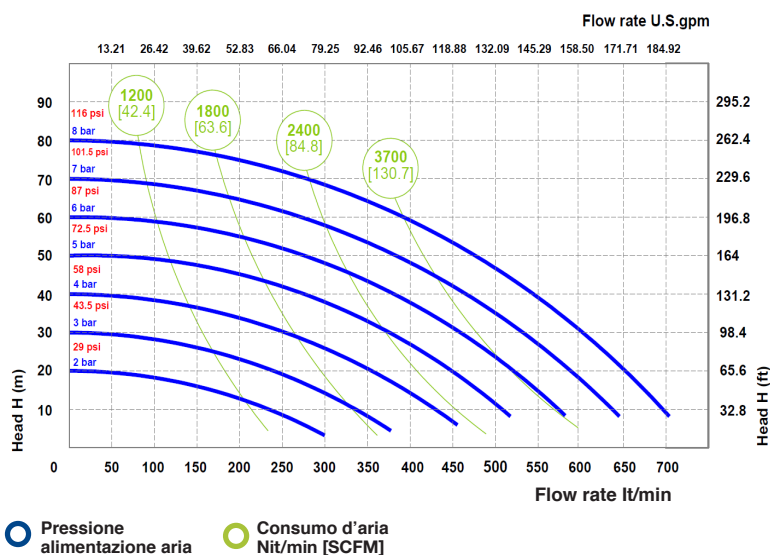
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>2" BSPP-DN 50</b>
Connessione Aria	<b>3/4" BSPP</b>
Portata Max	<b>700 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>8,5 mm</b>
Rumorosità	<b>78 dB</b>
Viscosità Max	<b>50.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>3050 CC ~</b>

Ⓢ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc  
 Ⓢ II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

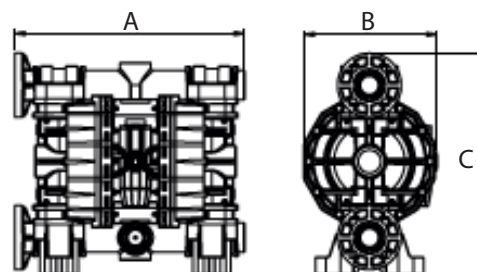
## PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura
PP	595 mm	345 mm	570 mm	30,6 kg	- 4 °C   + 65 °C
PVDF	595 mm	345 mm	570 mm	41,6 kg	- 20 °C   + 95 °C
ALU	595 mm	340 mm	567 mm	37,6 kg	- 20 °C   + 95 °C
SS	487 mm	340 mm	599 mm	51 kg	- 20 °C   + 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0700	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	- = zona 2	AB = STANDARD EF = STANDARD SS

# P 1000



PP



PVDF+CF



ALU



SS

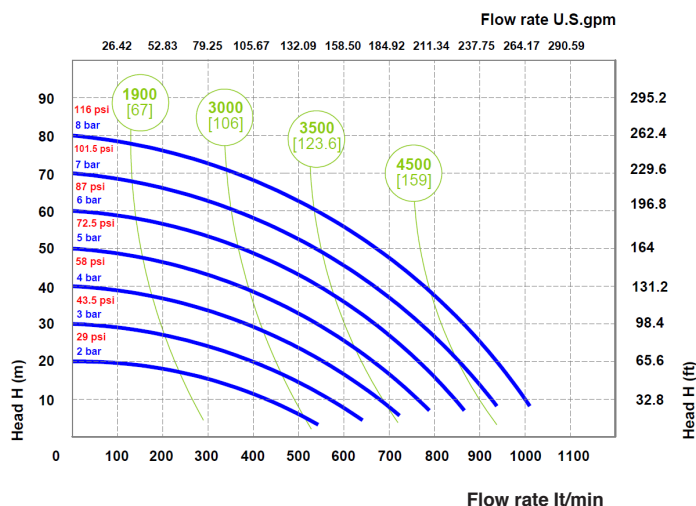
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>3" BSPP-DN 80</b>
Connessione Aria	<b>3/4" BSPP</b>
Portata Max	<b>1050 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>12 mm</b>
Rumorosità	<b>82 dB</b>
Viscosità Max	<b>55.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>9750 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc  
 II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

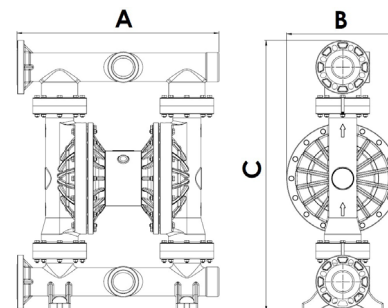
## PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	780 mm	417 mm	1024 mm	62 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	780 mm	417 mm	1024 mm	77 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	710 mm	417 mm	940 mm	84 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	672 mm	417 mm	946,5 mm	122 kg	- 20 °C	+ 95 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
<b>P1000</b>	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	- = zona 2	<b>AB = STANDARD</b>





# PHOENIX FOOD

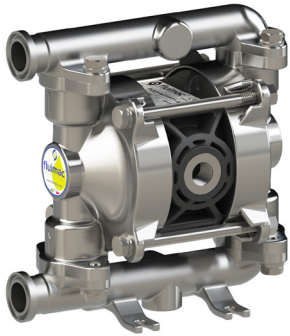
**MATERIALI DI COSTRUZIONI:**

SS AISI 316 elettro-lucidato

Portata da 20lt/min a 1.000 lt/min

Connessioni Tri-Clamp.

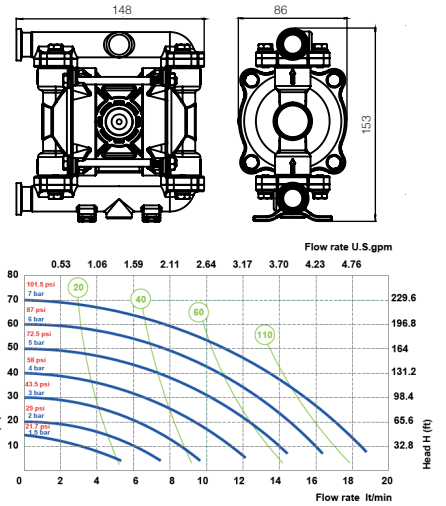
# PF 20



Connessioni Fluido	<b>3/4" TRI-CLAMP DN 3/4" BS 4825</b>
Connessione Aria	<b>6 mm</b>
Portata Max	<b>20 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>7 bar</b>
Prevalenza Max	<b>70 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>2,5 mm</b>
Rumorosità	<b>65 dB</b>
Viscosità Max	<b>10.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>30 CC ~</b>

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

**Peso Kg**

**Temperatura**

2,3 kg

- 20 °C +95 °C

**SS ELETTRIC-LUCIDATO**



MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0020	S = SS ELETTRIC LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

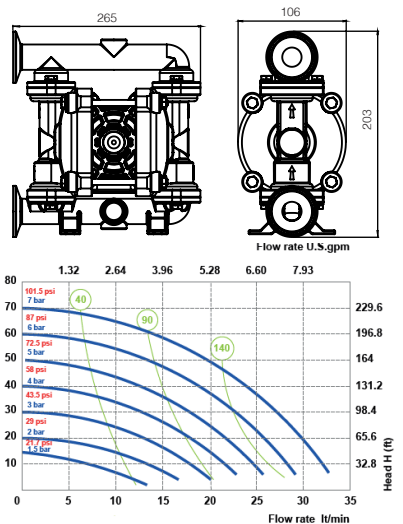
# PF 35



Connessioni Fluido	<b>1" TRI-CLAMP DN 1" BS 4825</b>
Connessione Aria	<b>6 mm</b>
Portata Max	<b>35 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>7 bar</b>
Prevalenza Max	<b>70 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>3 mm</b>
Rumorosità	<b>65 dB</b>
Viscosità Max	<b>15.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>65 CC ~</b>

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

**Peso Kg**

**Temperatura**

3,8 kg

- 20 °C +95 °C

**SS ELETTRIC-LUCIDATO**



MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0035	S = SS ELETTRIC LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

# PF 60



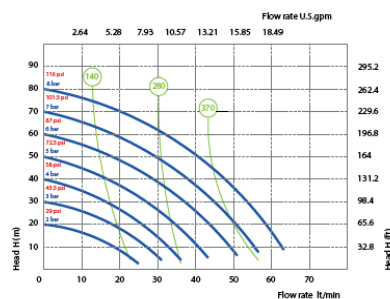
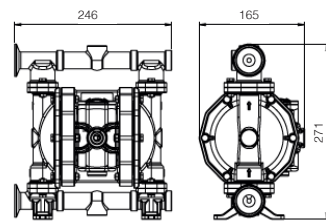
SS ELETTRO-LUCIDATO



- Connessioni Fluido **1" TRI-CLAMP DN 1" BS 4825**
- Connessione Aria **1/4" BSP**
- Portata Max **65 lt/min**
- Pressione alimentazione aria Max **8 bar**
- Prevalenza Max **80 m**
- Aspirazione a secco Max **5 m**
- Aspirazione innescata Max **9,8 m**
- Passaggio solidi Max **3,5 mm**
- Rumorosità **72 dB**
- Viscosità Max **20.000 cps**
- Volume per colpo **140 CC ~**

- II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
- II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



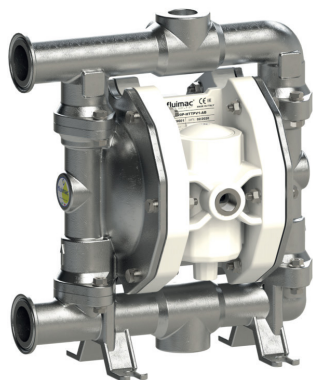
● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg	Temperatura
7,3 kg	- 20 °C +95 °C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0060	S = SS ELETTRO LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

# PF 120



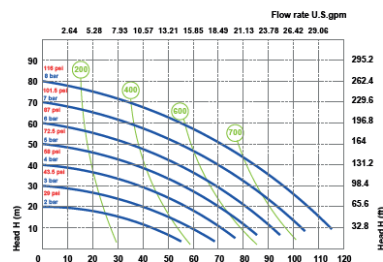
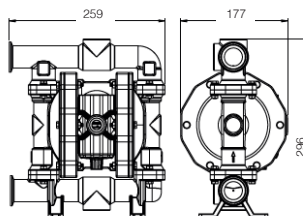
SS ELETTRO-LUCIDATO



- Connessioni Fluido **1" TRI-CLAMP DN 25 ISO 2852**
- Connessione Aria **3/8" BSP**
- Portata Max **120 lt/min**
- Pressione alimentazione aria Max **8 bar**
- Prevalenza Max **80 m**
- Aspirazione a secco Max **5 m**
- Aspirazione innescata Max **9,8 m**
- Passaggio solidi Max **4 mm**
- Rumorosità **72 dB**
- Viscosità Max **25.000 cps**
- Volume per colpo **200 CC ~**

- II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
- II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



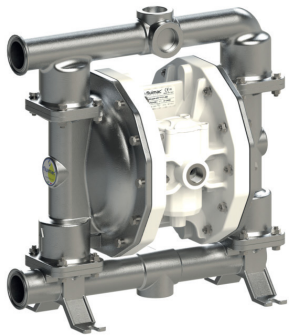
● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg	Temperatura
9,6 kg	- 20 °C +95 °C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0120	S = SS ELETTRO LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

# PF I70



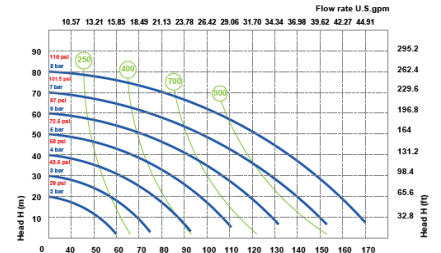
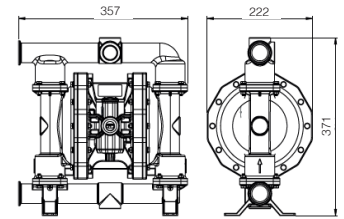
SS ELETTRO-LUCIDATO



Connessioni Fluido	<b>1"1/2 TRI-CLAMP DN 1" 1/2 BS 4825</b>
Connessione Aria	<b>1/2" BSP</b>
Portata Max	<b>170 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>7,5 mm</b>
Rumorosità	<b>75 dB</b>
Viscosità Max	<b>35.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>700 CC ~</b>

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

**Peso Kg**

**Temperatura**

17,2 kg

- 20 °C +95 °C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0170	S = SS ELETTRO LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

# PF 400



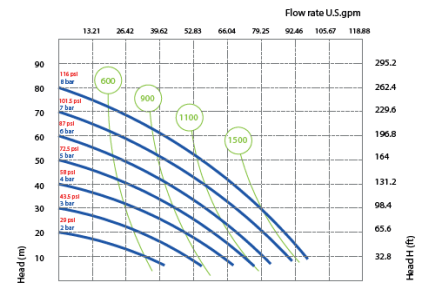
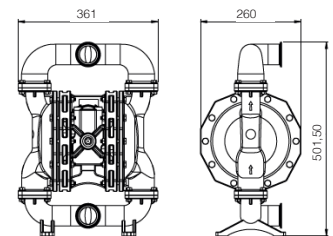
SS ELETTRO-LUCIDATO



Connessioni Fluido	<b>2" TRI-CLAMP DN 40 ISO 2852</b>
Connessione Aria	<b>1/2" BSP</b>
Portata Max	<b>380 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>8 mm</b>
Rumorosità	<b>78 dB</b>
Viscosità Max	<b>40.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>1200 CC ~</b>

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

**Peso Kg**

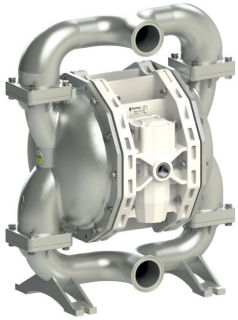
**Temperatura**

25,3 kg

- 20 °C +95 °C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0400	S = SS ELETTRO LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	EF = STANDARD

# PF 700



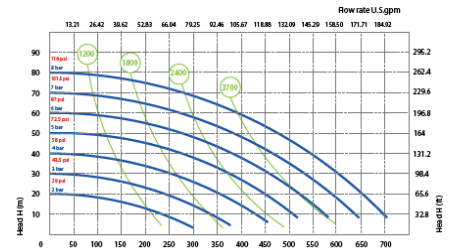
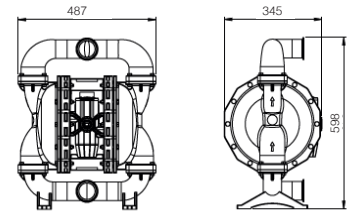
SS ELETTRIC-LUCIDATO



- Connessioni Fluido **2”1/2 TRI-CLAMP  
DN 50 ISO 2852**
- Connessione Aria **3/4” BSP**
- Portata Max **700 It/min**
- Pressione alimentazione aria Max **8 bar**
- Prevalenza Max **80 m**
- Aspirazione a secco Max **5 m**
- Aspirazione innescata Max **9,8 m**
- Passaggio solidi Max **8,5 mm**
- Rumorosità **78 dB**
- Viscosità Max **50.000 cps**
- Volume per colpo **3050 CC ~**

- ⚠ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⚠ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

**Peso Kg**

**Temperatura**

51 kg

- 20 °C +95 °C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0700	S = SS ELETTRIC LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	EF = STANDARD

# PF 1000



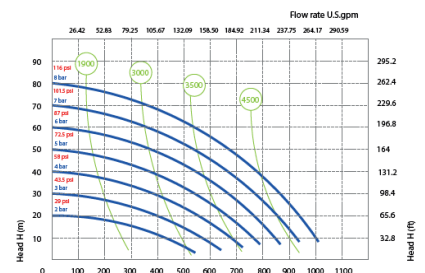
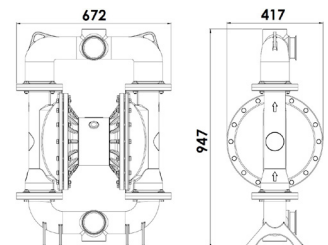
SS ELETTRIC-LUCIDATO



- Connessioni Fluido **3” TRI-CLAMP  
DN 80 ISO 2852**
- Connessione Aria **3/4” BSP**
- Portata Max **1050 It/min**
- Pressione alimentazione aria Max **8 bar**
- Prevalenza Max **80 m**
- Aspirazione a secco Max **5 m**
- Aspirazione innescata Max **9,8 m**
- Passaggio solidi Max **12 mm**
- Rumorosità **82 dB**
- Viscosità Max **55.000 cps**
- Volume per colpo **9750 CC ~**

- ⚠ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⚠ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nit/min [SCFM]

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

**Peso Kg**

**Temperatura**

122 kg

- 20 °C +95 °C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF1000	S = SS ELETTRIC LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = TRI-CLAMP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD



# POMPE SPECIALI

PHOENIX ATEX - Ex ZONA I

PHOENIX ATEX - IECEx

ACCURATE PHOENIX

FLAP PHOENIX

STEEL PHOENIX

DRUM PHOENIX

SUBMERSIBLE PHOENIX

TWIN PHOENIX

POWDER PHOENIX

## POMPE

TUTTA LA GAMMA

## PRINCIPALI APPLICAZIONI


- Industria Petrol-Chimica
- Industria Flessografica
- Industria Alimentare
- Industria delle vernici
- Industria Automotive

## MARCATURA ATEX

Per la progettazione e la valutazione della conformità dei prodotti abbiamo utilizzato i seguenti standard armonizzati:

- DIRETTIVA 2014/34/UE concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati Membri relative agli apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva.
- UNI CEI EN ISO 80079-36:2016 apparecchi non elettrici destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive. Parte 36: Metodo e requisiti di base.
- UNI CEI EN ISO 80079-37:2016 apparecchi non elettrici per atmosfere potenzialmente esplosive. Parte 37: Protezione per sicurezza costruttiva "c"; controllo della sorgente di accensione "b" ed immersione in liquido "k".

Ne scaturisce la seguente marcatura del prodotto, nel caso di impiego in presenza di atmosfera esplosiva costituita da GAS:


 **II 2/2 G Ex h IIC T4 Gb** (P01-P03-P07-P18-P30-P50-P55-P60-P65-P90-P100-P101- P120)

 **II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb** (P160-P170-P171-P250-P252-P400-P700-P1000)

Nel caso di impiego in presenza di atmosfera esplosiva costituita da POLVERI:

 **II 2 D Ex h IIB T 135°C Db X** (tutti i modelli)



	Simbolo di sicurezza		
<b>II</b>	Industrie di superficie		
<b>2/2 G</b>	Apparecchiatura in categoria 2 installabile in presenza di atmosfera esplosiva costituita da gas zona 1, anche all'interno.	<b>2 D</b>	Apparecchiatura in categoria 2 installabile in presenza di atmosfera esplosiva costituita da polveri zona 21.
<b>Ex</b>	Simbolo convenzionale Ex		
<b>h</b>	Tipo di protezione in riferimento alla norma ISO IEC 80079-36:2016: Modo di protezione per sicurezza costruttiva "c"		
<b>IIB o IIC</b>	Prodotto idoneo all'installazione in presenza di gas del Gruppo IIB o IIC (in base al modello)	<b>IIB</b>	Prodotto idoneo all'installazione in presenza di polveri del Gruppo IIB (escluse le polveri conduttive)
<b>T4</b>	Classe di temperatura.	<b>T135°C</b>	Massima temperatura superficiale
<b>Gb</b>	Livello di protezione EPL Gb in accordo alle Norme EN 60079-0:12 e EN 80079-36:16.	<b>Db</b>	Livello di protezione EPL Gb in accordo alle Norme EN 60079-0:12 e EN 80079-36:16.
<b>X</b>	La zona interna della pompa non è ATEX, ovvero essa non può processare polveri esplosive.		

Fluimac ha depositato presso l'ente di certificazione BUREAU VERITAS la documentazione attestante la conformità ATEX ai sensi della Direttiva 2014/34/UE per la propria gamma di pompe pneumatica a doppia membrana e smorzatori di pulsazioni, con materiali costruttivi speciali per avere la certificazione di zona 1. L'utente dell'apparecchiatura è responsabile per la classificazione della propria zona di installazione. Prima dell'installazione l'utilizzatore dell'apparecchiatura deve sempre verificare il rispetto della classificazione della zona di installazione.

## MARCATURA IECEx

Per la progettazione e la valutazione della conformità dei prodotti abbiamo utilizzato i seguenti standard armonizzati:

- UNI CEI EN ISO 80079-36:2016 apparecchi non elettrici destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive. Parte 36: Metodo e requisiti di base.
- UNI CEI EN ISO 80079-37:2016 apparecchi non elettrici per atmosfere potenzialmente esplosive. Parte 37: Protezione per sicurezza costruttiva "c"; controllo della sorgente di accensione "b" ed immersione in liquido "k".

Ne scaturisce la seguente marcatura del prodotto, nel caso di impiego in presenza di atmosfera esplosiva costituita da GAS:

**Ex h IIC T4 Gb** (P01-P03-P07-P18-P30-P50-P55-P60-P65-P90-P100-P101- P120)

**Ex h IIB T4 Gb** (P160-P170-P171-P250-P252-P400-P700-P1000)

Nel caso di impiego in presenza di atmosfera esplosiva costituita da POLVERI:

**Ex h IIB T 135°C Db** (tutti i modelli)



<b>II</b>	Simbolo di sicurezza		
<b>h</b>	Tipo di protezione secondo ISO IEC 80079-36:2016		
<b>IIB o IIC</b>	Prodotto idoneo all'installazione in presenza di gas del Gruppo IIB o IIC (in base al modello)	<b>IIB</b>	Prodotto idoneo all'installazione in presenza di polveri del Gruppo IIB (escluse le polveri conduttive)
<b>T4</b>	Classe di temperatura	<b>T135°C</b>	Massima temperatura superficiale
<b>Gb</b>	Livello di protezione EPL Gb in accordo alle Norme EN 60079-0:12 e EN 80079-36:16.	<b>Db</b>	Livello di protezione EPL Gb in accordo alle Norme EN 60079-0:12 e EN 80079-36:16.
<b>X</b>	La zona interna della pompa non è ATEX, ovvero essa non può processare polveri esplosive.		

Il fascicolo tecnico Fluimac è depositato presso l'ente certificatore IEC EUROFINS.

L'utente dell'apparecchiatura è responsabile della classificazione della propria zona di installazione. Prima dell'installazione l'utilizzatore dell'apparecchiatura deve sempre verificare il rispetto della classificazione della zona di installazione.

## POMPE

TUTTA LA GAMMA

## PRINCIPALI APPLICAZIONI

- INDUSTRIA PETROL-CHIMICA
- INDUSTRIA FLESSOGRAFICA
- INDUSTRIA ALIMENTARE
- INDUSTRIA DELLE VERNICI
- INDUSTRIA AUTOMOTIVE

I M2 Ex h I Mb X

I	Miniere
M2	Apparecchiature di categoria M2 installabili in miniere in "condizione pericolosa 2" cioè in atmosfera potenzialmente esplosiva costituita da grisù e polvere di carbone.
Ex	Simbolo convenzionale Ex
h	Modo di protezione per sicurezza costruttiva "c"
I	Attrezzature per l'uso in miniera
Mb	Livello di protezione EPL Mb in accordo alle Norme EN 60079-0:12 e EN 80079-36:16.
X	La parte interna della pompa non è ATEX, ovvero non può trattare fluidi esplosivi se installata in miniera. Le pompe devono essere installate in aree a basso rischio di impatto.

NB: escluse versioni in alluminio



## DATI TECNICI

Il fascicolo tecnico Flumac è depositato presso l'ente certificatore IEC EUROFINS. L'utente dell'apparecchiatura è responsabile della classificazione della propria zona di installazione. Prima dell'installazione l'utilizzatore dell'apparecchiatura deve sempre verificare il rispetto della classificazione della zona di installazione.

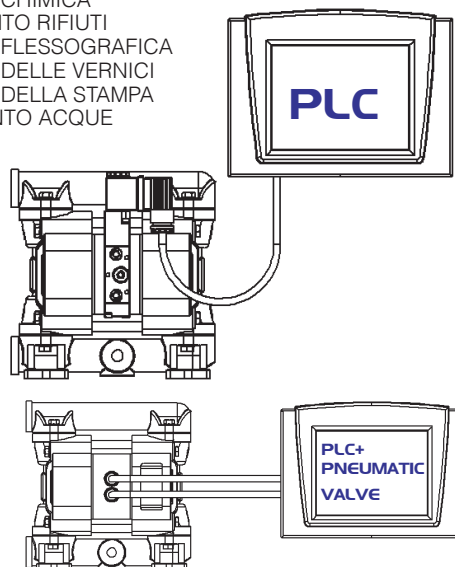
## ACCURATE PHOENIX

## POMPE

AP7	AP90
AP18	AP120
AP30	AP170
AP60	AP252

## PRINCIPALI APPLICAZIONI

- INDUSTRIA CHIMICA
- SMALTIMENTO RIFIUTI
- INDUSTRIA FLESSOGRAFICA
- INDUSTRIA DELLE VERNICI
- INDUSTRIA DELLA STAMPA
- TRATTAMENTO ACQUE



## DATI TECNICI

Le pompe PHOENIX ACCURATE sono dotate di un controllo remoto, necessario per applicazioni di precisione come il dosaggio. Si utilizza un'interfaccia elettrica che invia impulsi per azionare la pompa, invece che lo scambiatore standard a pressione differenziale. Le PHOENIX ACCURATE possono fornire un numero di corse variabili che si possono facilmente controllare.

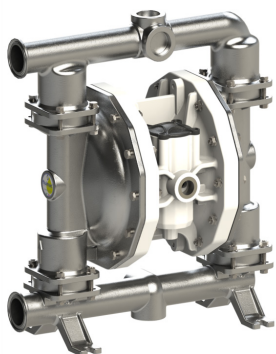
**Note: PLC e sistema informatico non inclusi.**



# FLAP PHOENIX

## POMPE

FP0170	FPF0170
FP0400	FPF0400
FP0700	FPF0700
FP1000	FPF1000



## PRINCIPALI APPLICAZIONI

- TECNOLOGIA DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI
- INDUSTRIA ALIMENTARE
- CERAMICA



## DATI TECNICI

FLAP PHOENIX è una pompa con una valvola CLAPET dotata di un design collaudato che risolve le sfide più comuni in cattive applicazioni: applicazioni su pozzetti, disidratazione delle miniere, applicazioni alimentari e qualsiasi applicazione liquida che coinvolga solidi. Grazie alla valvola CLAPET il passaggio solido aumenta fino a 30mm.

# STEEL PHOENIX

## POMPE

Dai modelli SP0018 a SP0700  
Dai modelli SPF0018 a SPF0700



## PRINCIPALI APPLICAZIONI

- INDUSTRIA CHIMICA
- INDUSTRIA AUTOMOTIVE
- INDUSTRIA ALIMENTARE



## DATI TECNICI

L'intera costruzione del corpo centrale è realizzata in acciaio inossidabile 316 che rende le pompe pneumatiche a doppia membrana della serie PHOENIX STEEL estremamente resistenti alla corrosione, garantendo allo stesso tempo una soluzione robusta e solida per operazioni continue, anche a basse o alte temperature.

# DRUM PHOENIX

## POMPE

DP18 - DP30 - DP60 - DP120 - DP170

### PRINCIPALI APPLICAZIONI

- INDUSTRIA CHIMICA
- TECNOLOGIA DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI
- INDUSTRIA AUTOMOTIVE
- INDUSTRIA ALIMENTARE



### INFORMAZIONI TECNICHE

Le pompe **DRUM PHOENIX** sono progettate per lo svuotamento di fusti e serbatoi, per fornire una soluzione economica e di durata in alternativa ad altri sistemi di pompaggio. Al fine di gestire un'ampia gamma di fluidi, queste pompe sono disponibili in tutti i materiali di costruzione. Inoltre possono essere facilmente poste su fusti grazie ai piedi anti-vibrazione. In questo modo il serbatoio viene completamente svuotato grazie al tubo di aspirazione rigido

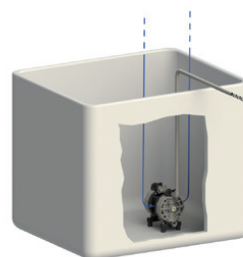
# SUBMERSIBLE PHOENIX

## POMPE

TUTTI I MODELLI

### PRINCIPALI APPLICAZIONI

- INDUSTRIA CHIMICA
- TECNOLOGIA DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI
- INDUSTRIA ALIMENTARE
- INDUSTRIA PETROLCHIMICA



### INFORMAZIONI TECNICHE

Le pompe **SUBMERSIBLE PHOENIX** possono essere immerse direttamente nel fluido. È importante che tutti i componenti della pompa siano chimicamente compatibili con il fluido in questione. Lo scarico dell'aria avviene nell'atmosfera attraverso un tubo.

**NOTA: verificare la tabella di compatibilità di tutti i materiali**

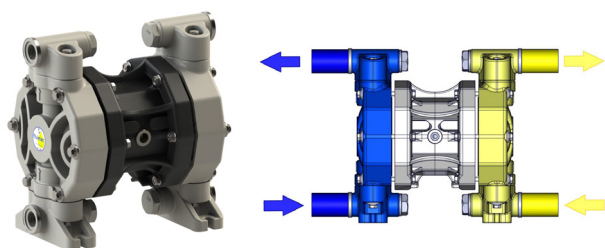
# TWIN PHOENIX

## POMPE

TUTTI I MODELLI

### PRINCIPALI APPLICAZIONI

- PRODUZIONE DI VERNICI
- TECNOLOGIA PER IL RICICLO D'ACQUA
- INDUSTRIA DELLA STAMPA
- PRODUZIONE DI CARTA
- INDUSTRIA FLESSOGRAFICA



### INFORMAZIONI TECNICHE

Le pompe **TWIN PHOENIX** sono utilizzate principalmente nell'industria tessile e cartaria. Queste pompe a doppia azione sono in grado di trasferire simultaneamente due fluidi diversi in modo indipendente. Questo è possibile grazie a connessioni di aspirazione e mandata separate che mantengono i due fluidi separati, impedendo così una loro miscelazione.

# POWDER PHOENIX

## POMPE

TUTTI I MODELLI

### PRINCIPALI APPLICAZIONI

- PRODUZIONE DI VERNICI
- TECNOLOGIA PER IL RICICLO DELL'ACQUA
- INDUSTRIA DELLA STAMPA
- INDUSTRIA ALIMENTARE
- INDUSTRIA CHIMICA



### INFORMAZIONI TECNICHE

Le pompe **POWDER PHOENIX** sono progettate per un trasferimento di polveri più efficiente rispetto ad altre tipologie. Queste pompe trasferiscono polveri secche di bassa intensità, a grana fine, in un'operazione sicura.

# DAMPER

Smorzatori di pulsazioni pneumatici e automatici

**MATERIALI DI COSTRUZIONE:**

PP, PVDF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc

Utilizzabile con tutte le taglie di pompe.

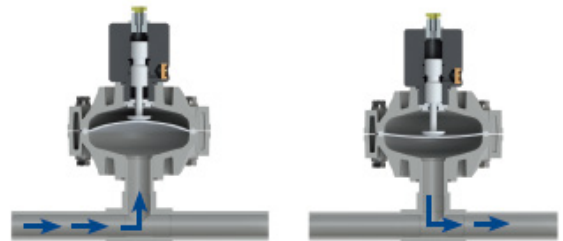
**CERTIFICAZIONE ATEX ZONA 2 E ZONA 1**

Disponibili anche in versione FOOD.

Lo smorzatore di pulsazioni è il sistema più efficiente per evitare le oscillazioni di pressione durante la fase di mandata della pompa. Lo smorzatore di pulsazioni Fluimac funziona in modo attivo con aria compressa, impostando automaticamente la pressione corretta per minimizzare le pulsazioni. Questi smorzatori richiedono una manutenzione minima e sono disponibili nelle stesse configurazioni di materiali delle pompe.

## COME FUNZIONA

Il fluido pulsante della mandata spinge la membrana verso l'alto dove è ammortizzata dall'aria nella camera pneumatica. La flessione della membrana assorbe la pulsazione creando un flusso costante.



## APPLICAZIONI

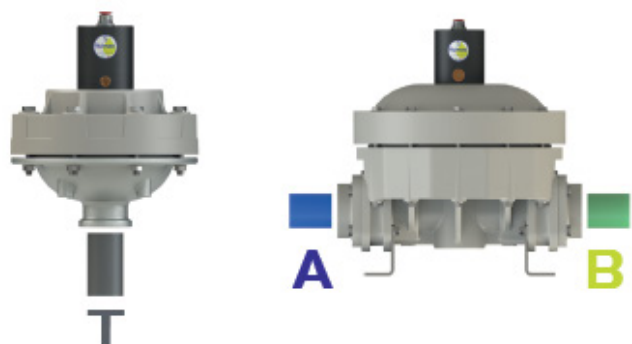
- MISURAZIONI E DOSAGGIO:  
Smorza i picchi di pressione della mandata, aumentando la precisione
- FILTROPRESSA  
Aumenta l'efficienza e la vita operativa dei filtri
- SPRAYING  
Smooth, consistent spray pattern.
- RIEMPIMENTO  
Elimina errori di riempimento e schizzi.
- TRASFERIMENTO  
Elimina i colpi d'ariete dannosi, salvaguardando tubature e valvole

**Significativa riduzione di pressione delle pulsazioni con una media del 70-80% in applicazioni con ritorni di pressione.**

## INSTALLAZIONE



## POSIZIONE



# D20



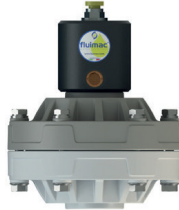
PP

Connessioni Fluido **3/4" BSP**  
 Connessione Aria **6 mm**  
 Pressione Alimentazione aria Max **8 bar**  
 Volume di capacità **80 CC ~**  
 ⚠ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
 ⚠ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

**APPLICABILE A:  
4 - 8 - 20 - 35**



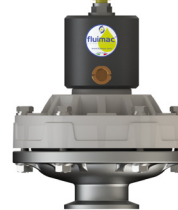
PVDF+CF



POMc

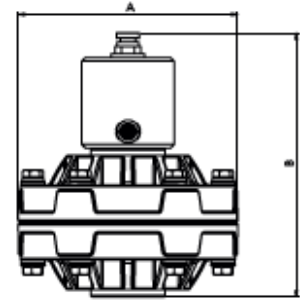


SS



SS  
(DF020)

	PP	PVDF	POMc	SS
A (mm)	119	119	119	119
B (mm)	143	143	143	143
Peso Kg	0,65	0,7	0,65	2
Temperatura Max	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Temperatura Mix	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



MODELLO	CORPI	MEMBRANE	CONNESSIONI	POSIZIONE
D020	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R.	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	T = STANDARD
DF020	S = SS	HT = HYTREL+PTFE	3 = TRI-CLAMP	T = STANDARD

# D25



PP

Connessioni Fluido **1" BSP**  
 Connessione Aria **8 mm**  
 Pressione Alimentazione aria Max **8 bar**  
 Volume di capacità **200 CC ~**  
 ⚠ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
 ⚠ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

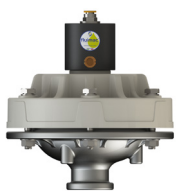
**APPLICABILE A:  
55 - 60 - 90 - 120**



PVDF+CF



POMc

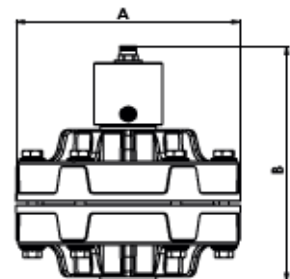


SS



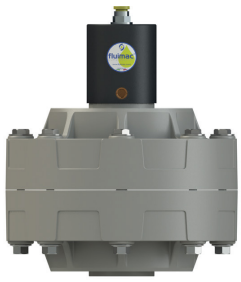
SS  
(DF025)

	PP	PVDF	POMc	SS
A (mm)	181	181	181	181
B (mm)	195	195	195	195
Peso Kg	1,75	2	1,9	6,7
Temperatura Max	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Temperatura Mix	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



MODELLO	CORPI	MEMBRANE	CONNESSIONI	POSIZIONE
D025	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	1 = BSP 2 = FLANGIATA 3 = TRI-CLAMP 5 = NPT	T = STANDARD
DF025	S = SS	HT = HYTREL+PTFE	3 = TRI-CLAMP	T = STANDARD

# D40



PP



PVDF+CF



POMc



SS



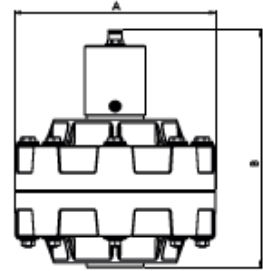
SS  
(DF040)

Connessioni Fluido **1" 1/2 BSP**  
 Connessione Aria **10 mm**  
 Pressione Alimentazione aria Max **8 bar**  
 Volume di capacità **700 CC ~**

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

**APPLICABILE A:  
170 - 252 - 400**

	PP	PVDF	POMc	SS
<b>A (mm)</b>	231	231	231	231
<b>B (mm)</b>	270	270	270	267
<b>Peso Kg</b>	4	4,6	4,2	5,6
<b>Temperatura Max</b>	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
<b>Temperatura Mix</b>	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



MODELLO	CORPI	MEMBRANE	CONNESSIONI	POSIZIONE
<b>D040</b>	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	T = STANDARD
<b>DF040</b>	S = SS	HT = HYTREL+PTFE	3 = TRI-CLAMP	T = STANDARD

# D50



PP



PVDF+CF



ALU



SS



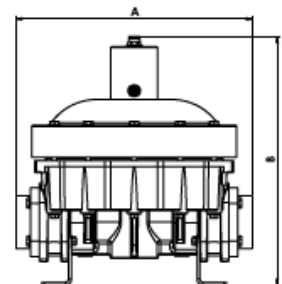
SS  
(DF050)

Connessioni Fluido **2" BSP**  
 Connessione Aria **12 mm**  
 Pressione Alimentazione aria Max **8 bar**  
 Volume di capacità **2900 CC ~**

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

**APPLICABILE A:  
700 - 1000**

	PP	PVDF	POMc	SS
<b>A (mm)</b>	404	404	400	402
<b>B (mm)</b>	425	425	425	408
<b>Peso Kg</b>	14	17	14,5	21,6
<b>Temperatura Max</b>	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
<b>Temperatura Mix</b>	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



MODELLO	CORPI	MEMBRANE	O-RING	CONNESSIONI	POSIZIONE
<b>D050</b>	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGE 5 = NPT	AB = STANDARD
<b>DF050</b>	S = SS	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP	AB = STANDARD



# LOTUS

**MATERIALI DI COSTRUZIONE:**  
PTFE, PTFE+CF, PE, PE+CF, PP  
Portata da 10 lt/min a 110 lt/min  
VERSIONE ATEX DISPONIBILE

# L

# 0015

# T-

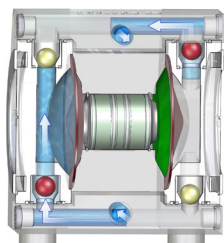
# DT

# T

**MODELLO****TAGLIA****CORPO POMPA****MEMBRANE****SFERE****L  
LOTUS****10**  
10 lt/min  
3/8" BSPP**15**  
55 lt/min  
1/2" BSPP**25**  
110 lt/min  
1 BSPP**T  
PTFE**  
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adeseive, elevata. Resistenza al calore.**TC  
PTFE CONDUTTIVO**  
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adeseive, elevata resistenza al calore. Atex.**Z  
PE**  
Idoneo per fluidi ad elevato peso molecolare. Alto livello di resistenza all'abrasione.**ZC  
PE CONDUTTIVO**  
Idoneo per fluidi ad elevato peso molecolare. Alto livello di resistenza all'abrasione. Atex.**PP  
POLIPROPILENE  
PURO**  
Ampia compatibilità chimica. Utilizzo generale**DT  
EPDM+PTFE**  
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adeseive, elevata. Resistenza al calore.**D  
EPDM**  
Idoneo per soluzioni alcaline, acidi diluiti, chetoni e alcoli. Buona resistenza all'abrasione.**T  
PTFE**  
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adeseive, elevata resistenza al calore.**S  
SS**  
Ottima resistenza alla corrosione e all'abrasione. Indicato per liquidi viscosi.**D  
EPDM**  
Idoneo per soluzioni alcaline, acidi diluiti, chetoni e alcoli. Buona resistenza all'abrasione.

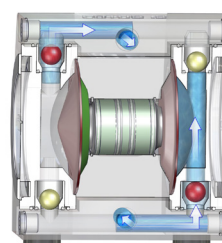
## COME FUNZIONA

- Fluido
- Aria



### 1 Aspirazione

L'aria compressa riempie la camera interna di destra. Grazie al movimento della membrana opposta, crea, sollevando la sfera della valvola inferiore, l'aspirazione del liquido in ingresso. Contemporaneamente, la camera di sinistra è nel ciclo di "scarico".



### 2 Mandata

L'aria compressa riempie la camera interna di sinistra. Nella camera opposta alzando la sfera nella valvola superiore, scarica il fluido. Contemporaneamente, la camera di sinistra è nel ciclo di "aspirazione".



# T

# T

# 1

# -

# EF

## SEDI SFERE

### T PTFE

Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adesive, elevata. Resistenza al calore.

### Z PE

Idoneo per fluidi ad elevato peso molecolare. Alto livello di resistenza all'abrasione.

### PP POLIPROPILENE PURO

Ampia compatibilità chimica. Utilizzo generale.

## O-RING

### T PTFE

Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adesive, elevata resistenza al calore.

### F FEP-FKM

Alto peso molecolare: elevato livello di resistenza all'abrasione.

### D EPDM

Idoneo per soluzioni alcaline, acidi diluiti, chetoni e alcoli. Buona resistenza all'abrasione.

## CONNESSIONI

**1**  
FILETTATO BSP

**2**  
FLANGIATA

**5**  
FILETTATO NPT

## CERTIFICAZIONE ATEX



### ATEX ZONA 2

Modelli L10 e L15

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Modello L25

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

### X ATEX ZONA 1

Modelli L10 e L15

II 2/2 G Ex h IIC T4 Gb

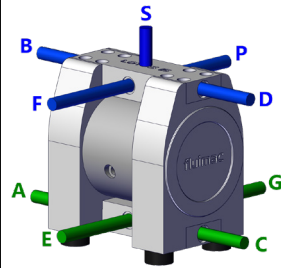
II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X

Modello L25

II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb

II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X

## POSIZIONE



# TABLE CODE

## CARATTERISTICHE SPECIALI

**TL PTFE LOTUS** CORPO CENTRALE IN PTFE

## INSTALLAZIONE



### Pompa installata al di sotto del fluido (sottobattente)

Quando è necessario svuotare completamente la cisterna



### Pompa installata sopra fusti o serbatoi

versione speciale



### Pompa installata su carrello

Pompa montata su carrello per facilitare la movimentazione



### Autoadescante pompa installata al di sopra del fluido (sopra-battente)

La pompa inizialmente aspira il fluido a secco senza problemi



### Sistema Chimico

le pompe sono adatte per essere integrate in sistemi di dosaggio per acidi concentrati ad alta temperatura

# CARATTERISTICHE TECNICHE

I materiali di costruzione della serie Lotus sono PTFE, PTFE CONDUTTIVO, PE, PE CONDUTTIVO e POLIPROPILENE PURO. Le pompe Lotus sono adatte a lavorare con sostanze chimiche pericolose come acidi, sostanze caustiche e solventi.

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Realizzata in plastica lavorata a CNC
- Ottime Performance
- Maggiore sicurezza
- Ridotto consumo d'aria
- Pulizia agevolata
- Livello di rumorosità ridotto
- Tempi di inattività ridotti
- Flusso idraulico ottimizzato
- Alta Qualità
- Lunga durata
- Maggiore affidabilità
- Applicazioni in processi gravosi
- Design robusto con sistemi di rinforzo per una migliore tenuta



## APPLICAZIONI

- Semiconduttori
- Liquami abrasivi
- Pannelli solari
- Biofarmaceutico
- Sostanze chimiche
- Agenti aggressivi
- Ceramica
- Trasferimento fanghi
- Trasferimento Smalti
- Vernici
- Pitture
- Acidi e basici ad alta concentrazione
- Emulsioni per macinazione e foratura
- Carta e stampa
- Movimentazione colla
- Movimentazione Inchiostri da Stampa
- Trattamento delle acque industriali
- Analisi di campionamento
- Neutralizzazione delle acque reflue
- Alimentazione delle filtropresse con fanghi
- Trattamento chimico dei wafer

### Realizzate con macchine a CNC precisione

I componenti, realizzati da pieno, in plastica, delle LOTUS aumentano la resistenza e la durata della pompa eliminando molti problemi di manutenzione. Le parti in PTFE, PE o PP lavorate a CNC della serie LOTUS consentono di affrontare gli ambienti più difficili. La solida struttura in blocchi di plastica della serie LOTUS è lavorata meccanicamente anziché stampata a iniezione. La tecnologia CNC consente tolleranze di alta precisione, riduzione delle vibrazioni, meno rischi di perdite e maggiore stabilità e durata. L'elevata massa statica garantisce un funzionamento regolare con vibrazioni ridotte.



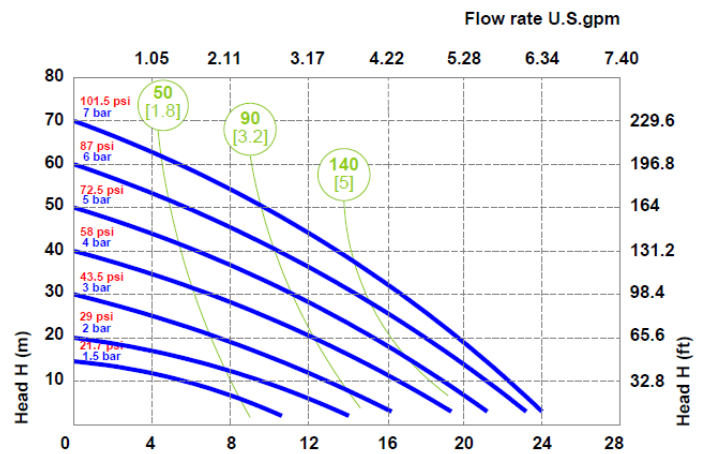
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>3/8" BSP</b>
Connessione Aria	<b>1/4" BSP</b>
Portata Max	<b>24 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>7 bar</b>
Prevalenza Max	<b>70 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>4 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>3 mm</b>
Rumorosità	<b>65 dB</b>
Viscosità Max	<b>15.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>65 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gb  
II 3 D Ex h IIB T135°C Db X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

## PRESTAZIONI

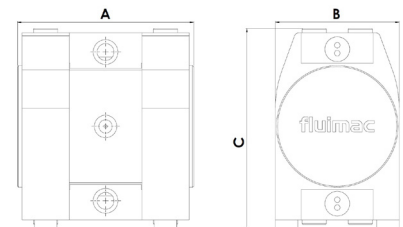


○ Pressione alimentazione aria ○ Consumo d'aria Nlt/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
<b>PTFE</b>	157 mm	110 mm	180 mm	5 kg	- 20 °C	+ 120 °C
<b>PTFE+CF</b>	157 mm	110 mm	180 mm	5 kg	- 20 °C	+ 120 °C
<b>PE</b>	157 mm	110 mm	180 mm	2,5 kg	- 4 °C	+ 65 °C
<b>PE+CF</b>	157 mm	110 mm	180 mm	2,5 kg	- 4 °C	+ 65 °C
<b>PP</b>	157 mm	110 mm	180 mm	2,5 kg	- 4 °C	+ 65 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
<b>L010</b>	T = PTFE TC = PTFE+CF Z = PE ZC = PE+CF PP = PURE PP	DT = EPDM+PTFE D = EPDM	T = PTFE S = SS D = EPDM	T = PTFE Z = PE PP = PURE PP	T = PTFE F = FEP+FKM D = EPDM	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	- = zona 2 X = zona 2	EF = STANDARD



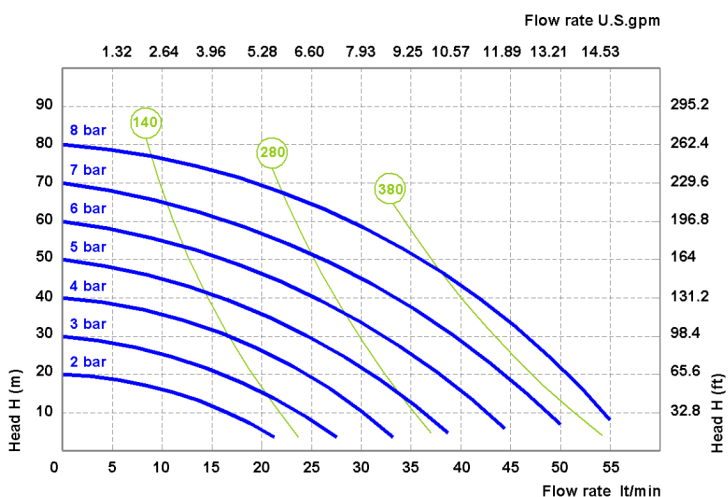
## DATI TECNICI

Connessioni Fluido	<b>1/2" BSP</b>
Connessione Aria	<b>1/4" BSP</b>
Portata Max	<b>55 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>4 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>3,5 mm</b>
Rumorosità	<b>70 dB</b>
Viscosità Max	<b>20.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>140 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gb  
 II 3 D Ex h IIB T135°C Db X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

## PRESTAZIONI

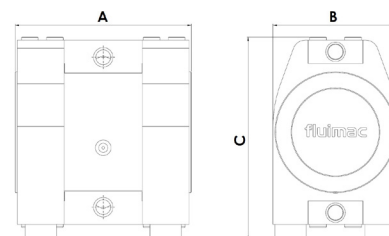


○ Pressione alimentazione aria  
○ Consumo d'aria Nlt/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
<b>PTFE</b>	226 mm	160 mm	260 mm	14 kg	- 20 °C	+ 95 °C
<b>PTFE+CF</b>	226 mm	160 mm	260 mm	14 kg	- 20 °C	+ 95 °C
<b>PE</b>	226 mm	160 mm	260 mm	6,7 kg	- 4 °C	+ 65 °C
<b>PE+CF</b>	226 mm	160 mm	260 mm	6,7 kg	- 4 °C	+ 65 °C
<b>PP</b>	226 mm	160 mm	260 mm	6,7 kg	- 4 °C	+ 65 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
<b>L015</b>	T = PTFE TC = PTFE+CF Z = PE ZC = PE+CF PP = PURE PP	DT = EPDM+PTFE D = EPDM	T = PTFE S = SS D = EPDM	T = PTFE Z = PE PP = PURE PP	T = PTFE F = FEP+FKM D = EPDM	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	- = zona 2 X = zona 2	<b>EF = STANDARD</b>



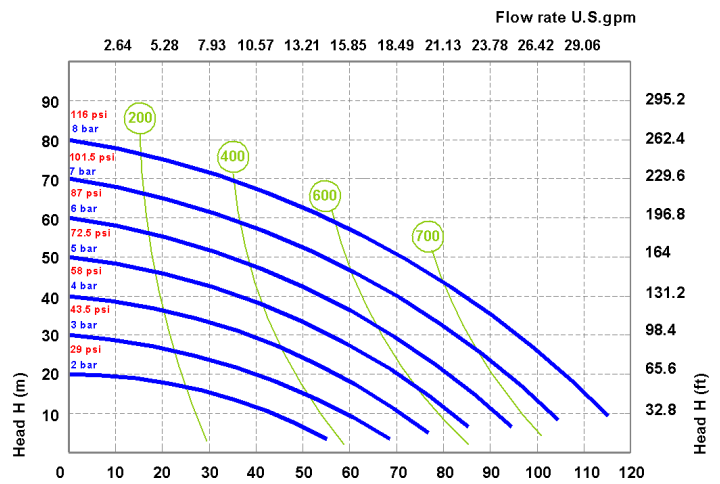
## DATI TECNICI

Conessioni Fluido	<b>1" BSP</b>
Connessione Aria	<b>1/2" BSP</b>
Portata Max	<b>110 lt/min</b>
Pressione alimentazione aria Max	<b>8 bar</b>
Prevalenza Max	<b>80 m</b>
Aspirazione a secco Max	<b>5 m</b>
Aspirazione innescata Max	<b>9,8 m</b>
Passaggio solidi Max	<b>4 mm</b>
Rumorosità	<b>72 dB</b>
Viscosità Max	<b>25.000 cps</b>
Volume per colpo	<b>200 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gb  
 II 3 D Ex h IIB T135°C Db X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

## PRESTAZIONI

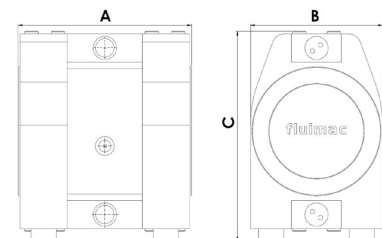


Pressione alimentazione aria   
 Consumo d'aria Nlt/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
<b>PTFE</b>	275 mm	210 mm	334 mm	28,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
<b>PTFE+CF</b>	275 mm	210 mm	334 mm	28,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
<b>PE</b>	275 mm	210 mm	334 mm	28,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
<b>PE+CF</b>	275 mm	210 mm	334 mm	13,83	- 4 °C	+ 65 °C
<b>PP</b>	275 mm	210 mm	334 mm	13,83	- 4 °C	+ 65 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
<b>L025</b>	<b>TF</b> = PTFE <b>TF</b> = PTFE+CF <b>Z</b> = PE <b>ZC</b> = PE+CF <b>PP</b> = PURE PP	<b>DT</b> = EPDM+PTFE <b>D</b> = EPDM	<b>T</b> = PTFE <b>S</b> = SS <b>D</b> = EPDM	<b>T</b> = PTFE <b>Z</b> = PE <b>PP</b> = PURE PP	<b>T</b> = PTFE <b>F</b> = FEP+FKM <b>D</b> = EPDM	<b>1</b> = BSP <b>2</b> = FLANGIATA <b>5</b> = NPT	- = zona 2 X = zona 1	<b>EF</b> = STANDARD

# PIEZO

MATERIALI DI COSTRUZIONE:

PP, PVDF, POMc, POMc+CF

Portata 8 lt/min

VERSIONE ATEX DISPONIBILE



FLUIMAC ha sviluppato e brevettato un nuovo modello di pompa, PIEZO PUMP, una pompa unica, progettata per le applicazioni di bonifica ambientale. PIEZO PUMP è un sistema pneumatico facilmente trasportabile, che può essere installato all'interno di pozzi con diametro interno minimo di 4" per i seguenti scopi:

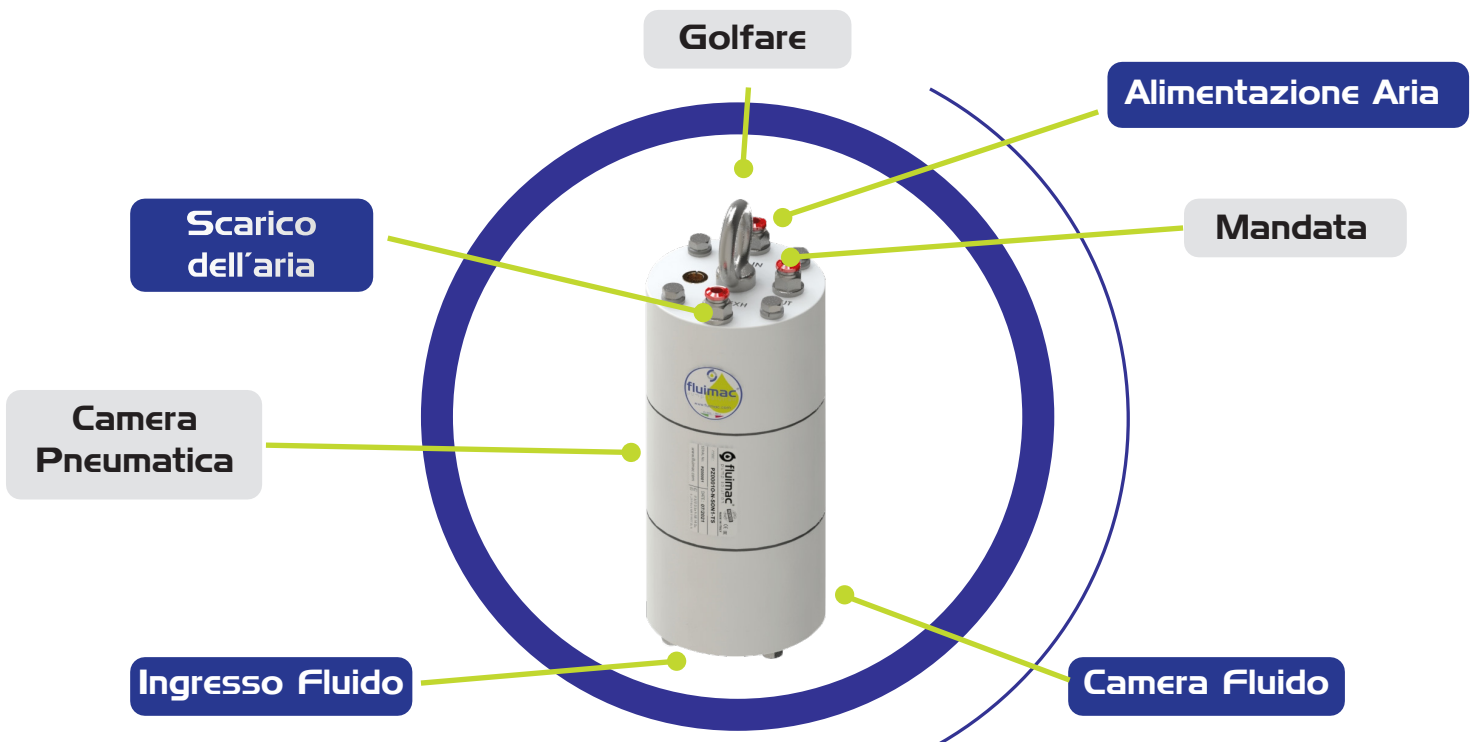
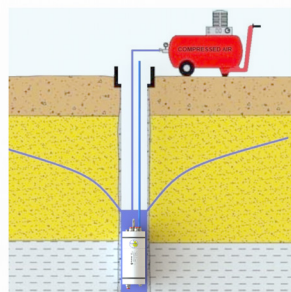
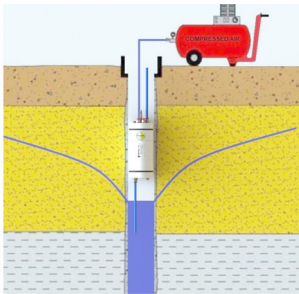
- Pompaggio delle acque sotterranee nell'ambito di attività di bonifica o impianti di bonifica;
- Tecnologia di recupero per LNAPL/DNALP (fase liquida non acquosa leggera/densa);
- Movimentazione oli in aree classificate ATEX;
- Campionamento rappresentativo a basso flusso a diverse profondità all'interno di pozzi di monitoraggio ambientale;
- Ottimo strumento per le attività di risposta alle emergenze ambientali.

## CARATTERISTICHE:

- Funzionamento con elevato valore di subsidenza del livello dell'acqua (max. ca. 50 m);
- Possibilità di lavorare sia sopra che sotto il livello dell'acqua;
- Può funzionare con corpi solidi nel flusso d'acqua (max. circa 2,5 mm);
- Pompaggio costante a basse portate (circa 0,25-4,00 l/min);
- Facile gestione del flusso tramite alimentazione di aria compressa;
- Leggero, compatto e compatibile con pozzetti da 4";
- Possibilità di mandare l'aria di scarico fuori dal pozzo.



## INSTALLAZIONE



# PZ 0001

# P-

# TT

# S

MODELLO

TAGLIA

CORPO POMPA

MEMBRANE

SFERE

**PZ**  
PIEZO PUMP



**1**

8 lt/min  
1/4" BSPP



**P**  
**POLIPROPILENE**  
Ampia compatibilità chimica. Utilizzo generale. Rinforzato con fibra di vetro.



**K**  
**PVDF**  
Alta resistenza chimica agli acidi, resistente alle alte temperature.



**O**  
**ACETALICA**  
Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione.



**OC**  
**ACETALICA CONDUTTIVA**  
Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione. ATEX.



**N**  
**NBR**  
Idoneo per fluidi a base di petrolio, acqua, oli, idrocarburi e sostanze chimiche blande.



**T**  
**PTFE**  
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adeseive, elevata resistenza al calore.



**T**  
**PTFE**  
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adeseive, elevata resistenza al calore.



**S**  
**SS**  
Ottima resistenza alla corrosione e all'abrasione. Indicato per liquidi viscosi.



# O

# V

# 1

# -

# TS

## SEDI SFERE

## O-RING

## CONNESSIONI

## CERTIFICAZIONE ATEX

## POSIZIONE



**P**  
**POLIPROPILENE**  
Ampia compatibilità chimica. Utilizzo generale.



**K**  
**PVDF**  
Alta resistenza chimica agli acidi, resistente alle alte temperature.



**O**  
**ACETALICA**  
Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione.



**V**  
**VITON**  
Elevata resistenza al calore. Buona resistenza agli agenti chimici aggressivi e agli idrocarburi.



**N**  
**NBR**  
Idoneo per fluidi a base di petrolio, acqua, oli, idrocarburi e sostanze chimiche blande.

**1**  
FILETTATURA BSP



-  
ATEX ZONA 2  
II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc  
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

**X**  
ATEX ZONA 1  
II 2/2 G Ex h IIC T4 Gb  
II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X



# TABBLE CODE

# PIEZO PUMP I



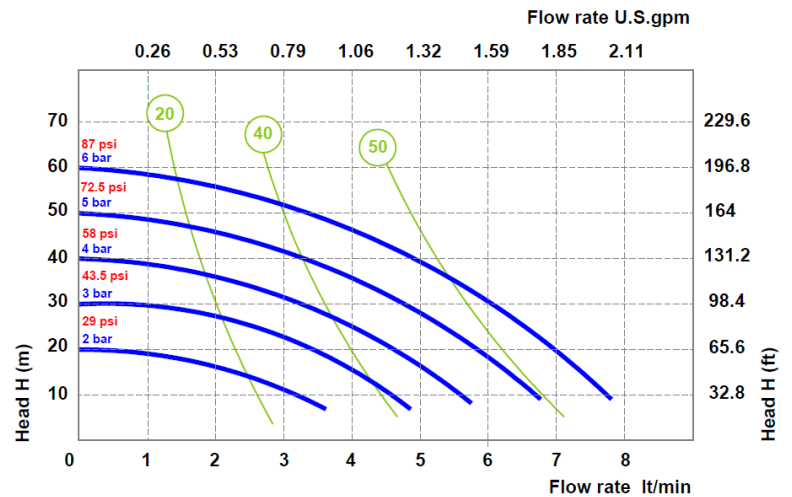
## DATI TECNICI

Fluid connections	<b>1/4" BSP</b>
Air connection	<b>1/4" BSP</b>
Max. Flow rate	<b>8 lt/min</b>
Max air pressure	<b>6 bar</b>
Max delivery head	<b>60 m</b>
Max Suction Lift Dry	<b>3 m</b>
Max Solid passing	<b>2 mm</b>
Noise level	<b>65 dB</b>
Max Viscosity	<b>5.000 cps</b>
Displacement per Stroke	<b>24 CC ~</b>

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc  
II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

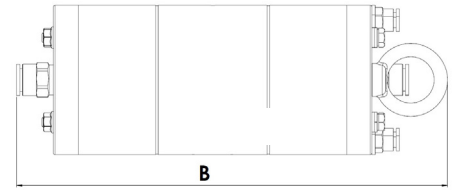
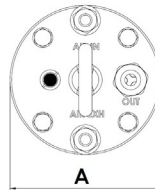
## PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

## DIMENSIONI

	A	B	Peso Kg	Temperatura	
<b>POMC+CF</b>	90 mm	242 mm	1,7 kg	- 5 °C	+ 80 °C
<b>POMc</b>	90 mm	242 mm	1,7 kg	- 5 °C	+ 80 °C
<b>PVDF</b>	90 mm	242 mm	2,2 kg	- 20 °C	+ 69
<b>PP</b>	90 mm	242 mm	1,7 kg	- 4 °C	+ 65 °C



## COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
<b>PZ001</b>	<b>O</b> = POMc <b>P</b> = PP <b>K</b> = PVDF <b>OC</b> = POM+CF	<b>N</b> = NBR <b>TT</b> = PTFE+PTFE	<b>T</b> = PTFE <b>S</b> = SS	<b>O</b> = POMc <b>P</b> = PP <b>K</b> = PVDF	<b>N</b> = NBR <b>V</b> = VITON <b>D</b> = EDPM	<b>1</b> = BSP	<b>-</b> = ZONA 2 <b>X</b> = ZONA 1	<b>TS</b> = STANDARD



## KIT REGOLAZIONE ARIA

Regola e imposta la pressione e la portata dell'aria con un gruppo filtro-regolatore, manometro e valvola a sfera.



## CARRELLO INOX

Rende la pompa trasportabile.



## VALVOLA ON/OFF

Da remoto avvia e arresta la pompa tramite bobina elettrica o comando pneumatico.



## KIT PIEDINI ANTI-VIBRANTI

Riduce le normali vibrazioni di una pompa a membrana.



## CONTA-COLPI

Conta il numero dei colpi, connesso ad un controller permette vari tipi di monitoraggio.



## PISTOLA IN PP, PVDF, ALLUMINIO E INOX

Erogatori per il controllo della mandata e il dosaggio.



## FLUID-GUARD: SENSORE ROTTURA MEMBRANE

Il sensore rottura membrane fornisce un segnale se le membrane si danneggiano.



## TUBO IN PVC RINFORZATO

Rinforzato con anima di metallo per aspirazione e mandata. Idoneo anche per alimenti.



## SISTEMA DI DOSAGGIO PNEUMATICO

È in grado di controllare le pompe FLUIMAC e consente di impostare la quantità di cicli per fornire un sistema di dosaggio pneumatico.



## VALVOLA DI FONDO A SFERA

In PP o PVDF. Misure disponibili: 1" - 1" 1/4 - 1" 1/2 - 2". Utili a prevenire lo svuotamento del tubo di aspirazione.



## SISTEMA DI DOSAGGIO ELETTRONICO

È in grado di controllare le pompe FLUIMAC e consente di impostare la quantità di cicli per fornire un sistema di dosaggio elettrico.



## VALVOLE, RACCORDI E CONNESSIONI IN PP, PVC, INOX



## FILTRO A CESTELLO IN PP

Installato sull'aspirazione delle pompe, le protegge da solidi sospesi ed impurità.



## KIT CONNESSIONI FLANGIATE

Per trasformare una pompa con connessioni di tipo BSP in flangiate.



## MOLTIPLICATORE DI PRESSIONE

Laddove la pressione della linea non è sufficiente, questo sistema raddoppia la pressione in entrata per fornire correttamente l'aria alla pompa.



## STAFFA DI FISSAGGIO A PARETE

Staffa di fissaggio a parete per tutte le taglie di pompe.

# fluimac<sup>®</sup>

pump solution

Made in  
Italy



**FLUIMAC S.r.l.**

Via Brescia I  
21049, Tradate (VA) - Italia  
Tel.:+39 0331 866688  
Fax:+39 0331 864870

[www.fluimac.com](http://www.fluimac.com)  
[info@fluimac.com](mailto:info@fluimac.com)

